เอกสารแนบที่ 6

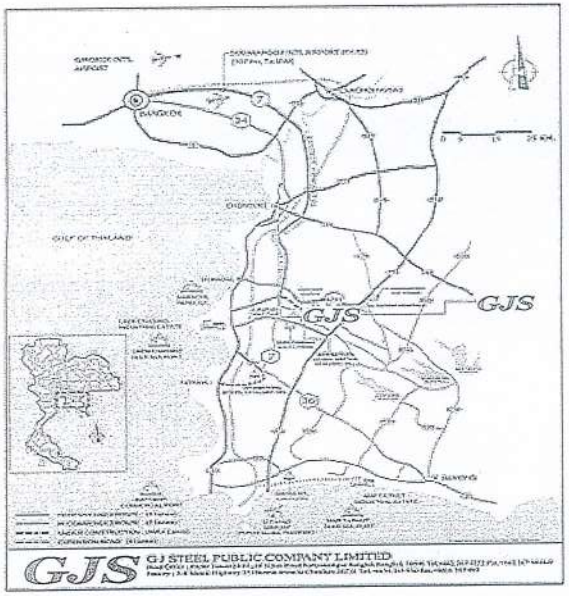
รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่รอบโรงงาน

ส่งผู้นำชุมชน และ เอกสารการนำส่งรายงาน

GJS บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)
G J STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในชุมชน ปี 2566/2
(ช่วงเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566) ตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ของ บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)

โครงการโรงเหล็กรีดร้อน บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี เริ่มดำเนินการผลิตเมื่อปี พ.ศ. 2537 โดยได้รับมติเห็นชอบ จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ได้กำหนดให้โครงการได้ยึดปฏิบัติตามเงื่อนไขมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งให้มีการรายงานผลการดำเนินงานอย่างต่อเนื่องทุก 6 เดือน เพื่อแสดงถึงความตระหนักด้านสิ่งแวดล้อมที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชน โดยในรอบครึ่งปีหลัง ของ พ.ศ. 2566 บริษัทได้ดำเนินการเฝ้าระวังผลกระทบในด้านสิ่งแวดล้อมของการดำเนินกิจกรรมของบริษัทที่อาจมีต่อชุมชน จึงได้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศ และการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป โดยมีผลดังต่อไปนี้

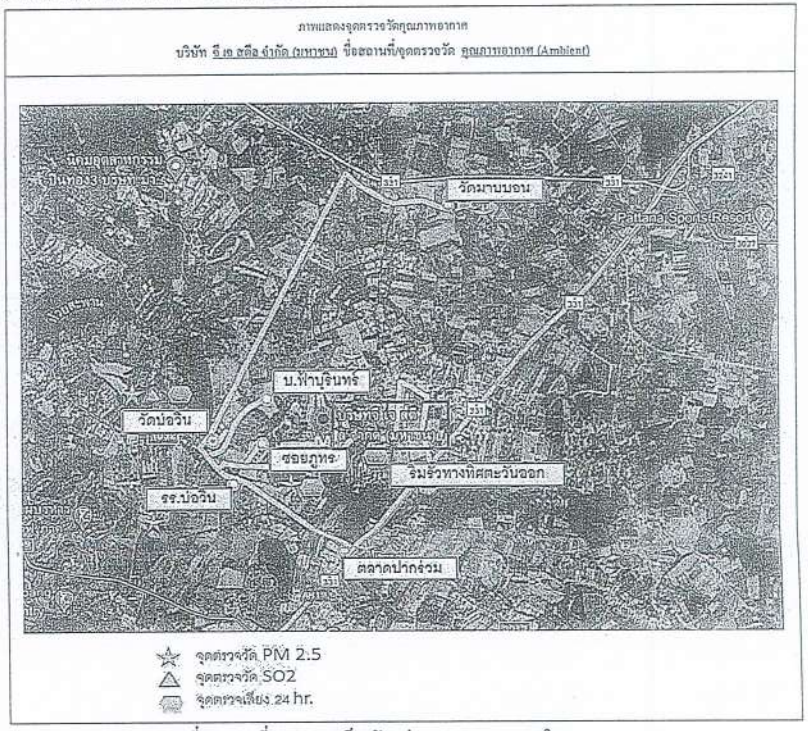


ภาพที่ 1 ที่ตั้งโครงการ

GJS บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)
G J STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED

1. การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ในช่วงระหว่างวันที่ 13-16 ตุลาคม 2566 โดยมีการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 2.5 ไมครอน (PM-2.5) จำนวน 5 สถานี คือ บ้านบ่อวิน (วัดบ่อวิน), บ้านมาบบอน (วัดมาบบอน), บ้านปากร่วม (ตลาดปากร่วม), ชุมชนซอยภูทร และหมู่บ้านมณีรินทร์ รวมถึงตรวจวัดปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) จำนวน 3 สถานี คือ บ้านบ่อวิน (วัดบ่อวิน), บ้านมาบบอน (วัดมาบบอน) และบ้านปากร่วม (ตลาดปากร่วม) ซึ่งมีตำแหน่งการตรวจวัด ผลการตรวจวัด ตามภาพและตารางดังด้านล่างนี้



ภาพที่ 2 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ตารางผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 2.5 ไมครอน (PM-2.5) ในบรรยากาศ ประจำปี 2566/2

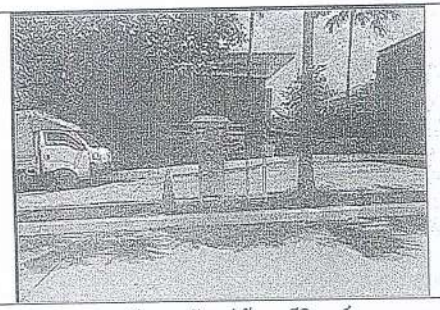
ลำดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่เก็บตัวอย่าง	ปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 2.5 ไมครอน; (PM-2.5) (มล.ก/ลบ.ม)	สรุป
1.	บ้านบ่อวิน (วัดบ่อวิน)	13-14/10/2566	0.0205	ผ่านมาตรฐาน
		14-15/10/2566	0.0049	
		15-16/10/2566	0.0184	
2.	บ้านมาบบอน (วัดมาบบอน)	13-14/10/2566	0.0119	ผ่านมาตรฐาน
		14-15/10/2566	0.0065	
		15-16/10/2566	0.0050	
3.	บ้านปากร่วม (ตลาดปากร่วม)	13-14/10/2566	0.0070	ผ่านมาตรฐาน
		14-15/10/2566	0.0085	
		15-16/10/2566	0.0052	
4.	ชุมชนซอยภูทร	13-14/10/2566	0.0270	ผ่านมาตรฐาน
5.	ชุมชนมณีรินทร์	13-14/10/2566	0.0158	ผ่านมาตรฐาน
มาตรฐาน[1]			ไม่เกิน 0.05	

มาตรฐาน : [1] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547) และฉบับที่ 36 (พ.ศ.2553)
เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

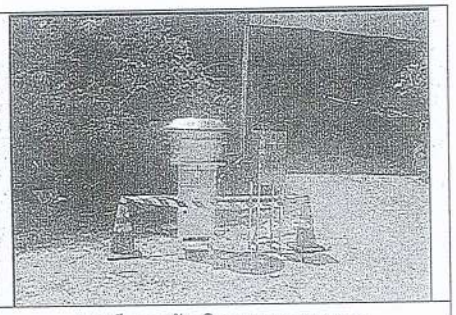
ตารางผลการตรวจวัดปริมาณปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์; (SO_2) ในบรรยากาศ ประจำปี 2566/2

ลำดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่เก็บตัวอย่าง	ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์; (SO_2) (ppm)	สรุป
1.	บ้านบ่อวิน (วัดบ่อวิน)	13-14/10/2566	0.0053	ผ่านมาตรฐาน
		14-15/10/2566	0.0089	
		15-16/10/2566	0.0058	
2.	บ้านมาบบอน (วัดมาบบอน)	13-14/10/2566	0.0116	ผ่านมาตรฐาน
		14-15/10/2566	0.0112	
		15-16/10/2566	0.0113	
3.	บ้านปากร่วม (ตลาดปากร่วม)	13-14/10/2566	0.0071	ผ่านมาตรฐาน
		14-15/10/2566	0.0059	
		15-16/10/2566	0.0053	
มาตรฐาน[1]			ไม่เกิน 0.1200	

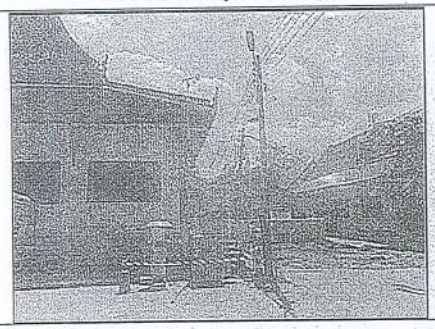
มาตรฐาน : [1] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ.2544) และฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)
เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป



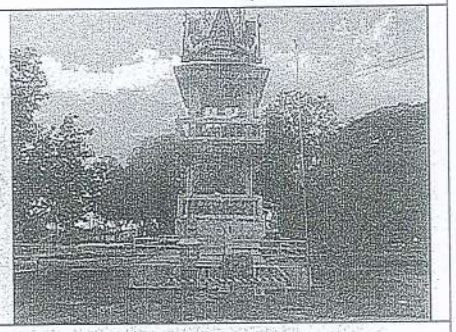
สถานีตรวจวัดหมู่บ้านมณีรินทร์



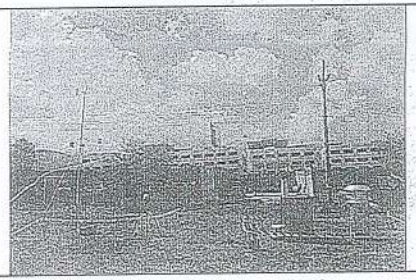
สถานีตรวจวัดบริเวณชุมชนซอยภูทร



สถานีตรวจวัดบริเวณวัดบ่อวิน



สถานีตรวจวัดบริเวณวัดมาบบอน



สถานีตรวจวัดบริเวณตลาดปากร่วม

GJS บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)
G J STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศของ บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2566 ครั้งที่ 2 จำนวน 5 สถานี ได้แก่ บริเวณบ้านบ่อวิน (วัดบ่อวิน), บ้านมาบบอน (วัดมาบบอน), บ้านปากร่วม (ตลาดปากร่วม), ชุมชนซอยภูทร และหมู่บ้านมณีรินทร์ ดังนี้

พบว่ามีค่าปริมาณผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นที่มีขนาดเล็กกว่าหรือเท่ากับ 2.5 ไมครอน (PM 2.5) ดังนี้

บ้านบ่อวิน มีปริมาณฝุ่นที่มีขนาดเล็กอยู่ระหว่าง 0.0049-0.0205 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

บ้านมาบบอน มีปริมาณฝุ่นที่มีขนาดเล็กอยู่ระหว่าง 0.0050-0.0119 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

บ้านปากร่วม มีปริมาณฝุ่นที่มีขนาดเล็กอยู่ที่ 0.0052-0.0085 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ชุมชนซอยภูทร มีปริมาณฝุ่นที่มีขนาดเล็กอยู่ที่ 0.0270 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ชุมชนซอยอัลลายน์ มีปริมาณฝุ่นที่มีขนาดเล็กอยู่ที่ 0.0158 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ ในประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547) และฉบับที่ 36 (พ.ศ.2553) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

และพบว่ามีค่าปริมาณผลการตรวจวัดปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) ดังนี้

บ้านบ่อวิน มีปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ อยู่ระหว่าง 0.0053-0.0089 พีพีเอ็ม

บ้านมาบบอน มีปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ อยู่ระหว่าง 0.0113-0.0116 พีพีเอ็ม

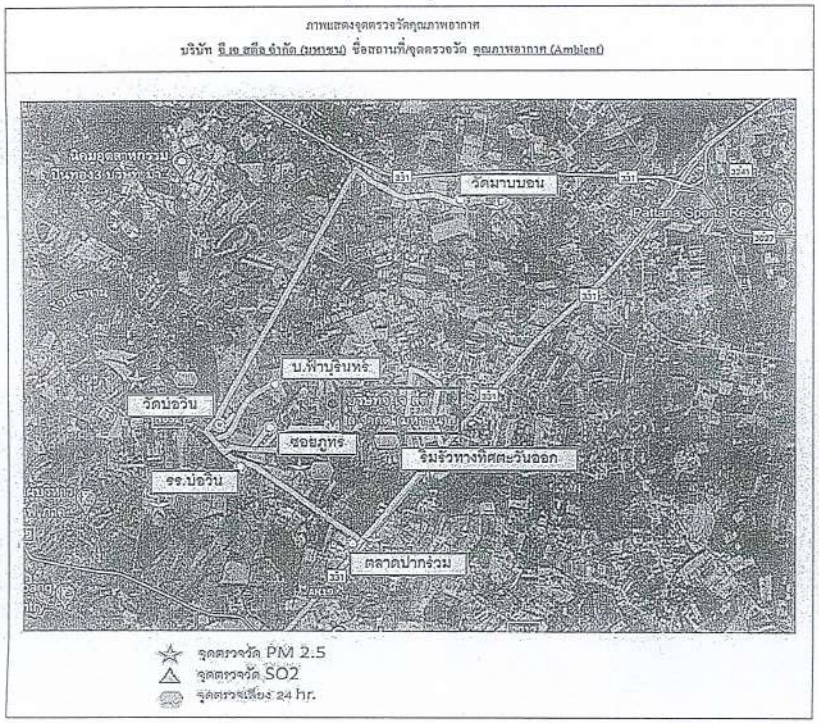
บ้านปากร่วม มีปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ อยู่ระหว่าง 0.0053-0.0071 พีพีเอ็ม

ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ ในประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ.2544) และฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป เช่นกัน

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 88 ปาโซ่ ทาวเวอร์ ชั้น 24 ถนนสีลม แขวงสุริยวงศ์ เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500. โทร. (02) 267-8222 แฟ็กซ์ (02) 267-9048, (02) 267-9049
Head Office : 88 PASO Tower 24th Floor, Silom Road, Suriyawong, Bangrak , Bangkok 10500 Tel. (02) 267-8222 Fax. (02) 267-9048, (02) 267-9049
สำนักงานบ่อวิน : นิคมอุตสาหกรรมหมราชชลบุรี เลขที่ 358 หมู่ 6 ถ. ทางหลวง 331 ต. บ่อวิน อ. ศรีราชา จ. ชลบุรี 20230 โทร (038) 345950 แฟ็กซ์ (038) 345693
Site Office : Hamaraj Chonburi Industrial Estate358 Moo 6, Highway 331, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230 Thailand. Tel. (038) 345950 Fax. (038)345693

2. การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปดำเนินการในช่วงวันที่ 13-14 ตุลาคม 2566 จำนวน 5 สถานี คือ บริเวณวัดบ่อวิน บริเวณวัดมาบบอน บริเวณตลาดปากร่วม บริเวณชุมชนซอยภูทร และบริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก



ภาพที่ 3 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียง

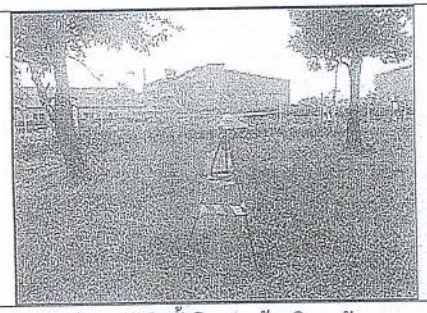
GJS บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)
G J STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED

ตารางผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำปี 2566/2

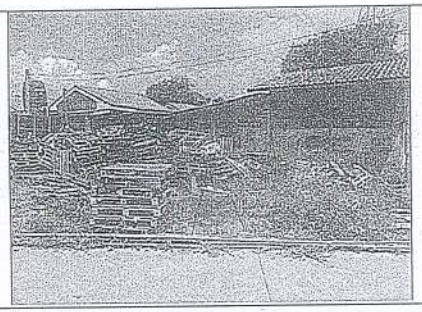
ลำดับ	จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด Leq 24 hr. [dB(A)]	สรุป
1	บริเวณวัดบ่อวิน	13-14 ตุลาคม 2566	62.7	ผ่านมาตรฐาน
2	บริเวณชุมชนซอยภูทร	13-14 ตุลาคม 2566	52.2	ผ่านมาตรฐาน
3	บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก	13-14 ตุลาคม 2566	55.7	ผ่านมาตรฐาน
4	บริเวณวัดมาบบอน	13-14 ตุลาคม 2566	44.1	ผ่านมาตรฐาน
5	บริเวณตลาดปากร่วม	13-14 ตุลาคม 2566	53.1	ผ่านมาตรฐาน
มาตรฐาน (Leq 24 hr)[1]			ไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ)	

มาตรฐาน : [1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

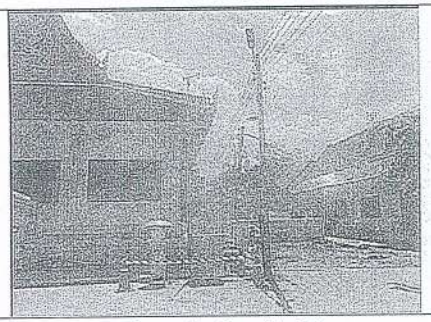
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 88 ปาโซ่ ทาวเวอร์ ชั้น 24 ถนนสีลม แขวงสุริยวงศ์ เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500. โทร. (02) 267-8222 แฟ็กซ์ (02) 267-9048, (02) 267-9049
Head Office : 88 PASO Tower 24th Floor, Silom Road, Suriyawong, Bangrak , Bangkok 10500 Tel. (02) 267-8222 Fax. (02) 267-9048, (02) 267-9049
สำนักงานบ่อวิน : นิคมอุตสาหกรรมเหมราชชลบุรี เลขที่ 358 หมู่ 6 ถ. ทางหลวง 331 ต. บ่อวิน อ. ศรีราชา จ. ชลบุรี 20230 โทร (038) 345950 แฟ็กซ์ (038) 345693
Site Office : Hamaraj Chonburi Industrial Estate358 Moo 6, Highway 331, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230 Thailand. Tel. (038) 345950 Fax. (038)345693



สถานีตรวจวัดริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก

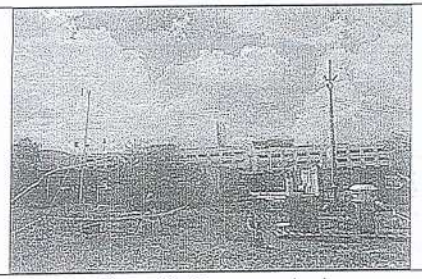


สถานีตรวจวัดบริเวณชุมชนซอยภูทร



สถานีตรวจวัดบริเวณวัดบ่อวิน

สถานีตรวจวัดบริเวณวัดมาบบอน



สถานีตรวจวัดบริเวณตลาดปากร่วม

สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปของ บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2566 ครั้งที่ 2 จำนวน 5 สถานี ได้แก่ บริเวณวัดบ่อวิน บริเวณวัดมาบบอน บริเวณตลาดปากร่วม บริเวณชุมชนซอยภูทร และบริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก ผลการตรวจวัดระดับเสียง พบว่า บริเวณวัดบ่อวิน บริเวณวัดมาบบอน บริเวณตลาดปากร่วม บริเวณชุมชนซอยภูทร และบริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

GJS
Quality Steel by Quality People
บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)
G J Steel Public Company Limited
ทะเบียนเลขที่ 0107535000401

ที่ EHS-007/2567

วันที่ 24 กันยายน 2567

เรียน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 1, หมู่ที่ 3, หมู่ที่ 4, หมู่ที่ 5, หมู่ที่ 6, หมู่ที่ 8, กำนัน หมู่ที่ 2 และผู้นำชุมชน ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี

เรื่อง แจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่รอบโรงงานตามที่ EIA กำหนด ประจำปี 2566/2 (กรกฎาคม-ธันวาคม)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่รอบโรงงาน

บริษัท จี เจ สตีล จำกัด มหาชน ตั้งอยู่ที่ 358 หมู่ 6 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี ประกอบกิจการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนที่มีคุณภาพและมุ่งมั่นรักษาสิ่งแวดล้อม โดยบริษัทฯได้มีการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมก่อนที่จะมีการผลิต เมื่อปี 2538 และนำมากำหนดเป็นมาตรการป้องกันและลดผลกระทบจากการประกอบกิจการที่อาจจะส่งผลต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมและชุมชนให้มีผลกระทบน้อยที่สุด

โดยในแต่ละปีบริษัทฯได้มีการว่าจ้างหน่วยงานภายนอกทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และนำผลการวิเคราะห์ที่ได้ รายงานต่อหน่วยงานราชการและชุมชนรอบโรงงานทราบ เพื่อแสดงถึงการปฏิบัติที่สอดคล้องตามมาตรการลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ดังนั้นบริษัทฯ จึงขอแจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566/2 ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม มายังท่านเพื่อรับทราบและประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนได้ทราบต่อไป

ทั้งนี้หากท่านมีข้อสงสัย หรือข้อแนะนำเกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ท่านสามารถติดต่อสอบถาม คุณกฤตพร พราหมณ์แก้ว (ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม สุขอนามัยและความปลอดภัย) โทร. 038-345950 ต่อ 1350 มือถือ 061-8205973 E-mail address: krittaporn@gjsteel.co.th

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ลงชื่อ.....ผู้รับ
(.....)
ผู้นำชุมชน/ผญบ.หมู่.....
วันที่รับ.....

(นายสุดชาย วิสุทธิธรรม)
ผู้มีอำนาจลงนามแทนกรรมการ

สำนักงานใหญ่ : 82 ปาซิโอ ทาวเวอร์ ชั้น 24 ถนนสีลม แขวงสุริยวงศ์ เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทร 0660 02-267-8222 ฟัลิตซ์ (660) 02-267-9042-9
Head Office : 82 PASO Tower, 24th Floor, Silom Road, Suriyawong, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand Tel: (66) 02-267-8222 Fax: (66) 02-267-9042-9
โรงงาน : นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 1 เลขที่ 358 หมู่ 6 ถนนทางหลวง 331 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา ชลบุรี 20230 โทร 0660 038-345-950 ฟัลิตซ์ (660) 038-345-993
Factory : WHA Chonburi Industrial Estate 1 358 Moo 6, Highway 331, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230, Thailand Tel: (66) 038-345-950 Fax: (66) 038-345-993

GJS
Quality Steel by Quality People
บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)
G J Steel Public Company Limited
ทะเบียนเลขที่ 0107535000401

ที่ EHS-007/2567

วันที่ 24 กันยายน 2567

เรียน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 1, หมู่ที่ 3, หมู่ที่ 4, หมู่ที่ 5, หมู่ที่ 6, หมู่ที่ 8, กำนัน หมู่ที่ 2 และผู้นำชุมชน ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี

เรื่อง แจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่รอบโรงงานตามที่ EIA กำหนด ประจำปี 2566/2 (กรกฎาคม-ธันวาคม)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่รอบโรงงาน

บริษัท จี เจ สตีล จำกัด มหาชน ตั้งอยู่ที่ 358 หมู่ 6 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี ประกอบกิจการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนที่มีคุณภาพและมุ่งมั่นรักษาสิ่งแวดล้อม โดยบริษัทฯได้มีการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมก่อนที่จะมีการผลิต เมื่อปี 2538 และนำมากำหนดเป็นมาตรการป้องกันและลดผลกระทบจากการประกอบกิจการที่อาจจะส่งผลต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมและชุมชนให้มีผลกระทบน้อยที่สุด

โดยในแต่ละปีบริษัทฯได้มีการว่าจ้างหน่วยงานภายนอกทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และนำผลการวิเคราะห์ที่ได้ รายงานต่อหน่วยงานราชการและชุมชนรอบโรงงานทราบ เพื่อแสดงถึงการปฏิบัติที่สอดคล้องตามมาตรการลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ดังนั้นบริษัทฯ จึงขอแจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566/2 ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม มายังท่านเพื่อรับทราบและประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนได้ทราบต่อไป

ทั้งนี้หากท่านมีข้อสงสัย หรือข้อแนะนำเกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ท่านสามารถติดต่อสอบถาม คุณกฤตพร พราหมณ์แก้ว (ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม สุขอนามัยและความปลอดภัย) โทร. 038-345950 ต่อ 1350 มือถือ 061-8205973 E-mail address: krittaporn@gjsteel.co.th

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ลงชื่อ.....ผู้รับ
(.....(แทน).....)
ผู้นำชุมชน/ผญบ.หมู่.....2.....
วันที่รับ.....28/09/24.....

(นายสุดชาย วิสุทธิธรรม)
ผู้มีอำนาจลงนามแทนกรรมการ

สำนักงานใหญ่ : 82 ปาซิโอ ทาวเวอร์ ชั้น 24 ถนนสีลม แขวงสุริยวงศ์ เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทร 0660 02-267-8222 ฟัลิตซ์ (660) 02-267-9042-9
Head Office : 82 PASO Tower, 24th Floor, Silom Road, Suriyawong, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand Tel: (66) 02-267-8222 Fax: (66) 02-267-9042-9
โรงงาน : นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี 1 เลขที่ 358 หมู่ 6 ถนนทางหลวง 331 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา ชลบุรี 20230 โทร 0660 038-345-950 ฟัลิตซ์ (660) 038-345-993
Factory : WHA Chonburi Industrial Estate 1 358 Moo 6, Highway 331, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230, Thailand Tel: (66) 038-345-950 Fax: (66) 038-345-993

GJS
Quality Steel by Quality People
บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)
G J Steel Public Company Limited
ทะเบียนเลขที่ 0107535000401

ที่ EHS-007/2567

วันที่ 24 กันยายน 2567

เรียน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 1, หมู่ที่ 3, หมู่ที่ 4, หมู่ที่ 5, หมู่ที่ 6, หมู่ที่ 8, กำนัน หมู่ที่ 2 และผู้นำชุมชน ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี

เรื่อง แจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่รอบโรงงานตามที่ EIA กำหนด ประจำปี 2566/2 (กรกฎาคม-ธันวาคม)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่รอบโรงงาน

บริษัท จี เจ สตีล จำกัด มหาชน ตั้งอยู่ที่ 358 หมู่ 6 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี ประกอบกิจการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนที่มีคุณภาพและมุ่งมั่นรักษาสิ่งแวดล้อม โดยบริษัทฯได้มีการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมก่อนที่จะมีการผลิต เมื่อปี 2538 และนำมากำหนดเป็นมาตรการป้องกันและลดผลกระทบจากการประกอบกิจการที่อาจจะส่งผลต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมและชุมชนให้มีผลกระทบน้อยที่สุด

โดยในแต่ละปีบริษัทฯได้มีการว่าจ้างหน่วยงานภายนอกทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และนำผลการวิเคราะห์ที่ได้ รายงานต่อหน่วยงานราชการและชุมชนรอบโรงงานทราบ เพื่อแสดงถึงการปฏิบัติที่สอดคล้องตามมาตรการลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ดังนั้นบริษัทฯ จึงขอแจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566/2 ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม มายังท่านเพื่อรับทราบและประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนได้ทราบต่อไป

ทั้งนี้หากท่านมีข้อสงสัย หรือข้อแนะนำเกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ท่านสามารถติดต่อสอบถาม คุณกฤตพร พราหมณ์แก้ว (ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม สุขอนามัยและความปลอดภัย) โทร. 038-345950 ต่อ 1350 มือถือ 061-8205973 E-mail address: krittaporn@gjsteel.co.th

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ลงชื่อ.....ผู้รับ
(.....)
ผู้นำชุมชน/ผญบ.หมู่.....3.....
วันที่รับ.....28/02/24

(นายสุดชาย วิสุทธิธรรม)
ผู้มีอำนาจลงนามแทนกรรมการ

สำนักงานใหญ่ : 88 เปสโซ่ ตาวเวอร์ ชั้น 24 ถนนสีลม ตำบลสุริยวงศ์ อำเภอบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทร (66) 02-267-8222 ฟาร์ก์ (66) 02-267-9042-9
Head Office : 88 PASO Tower, 24th Floor, Silom Road, Suriyawong, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand Tel: (66) 02-267-8222 Fax: (66) 02-267-9042-9
โรงงาน : นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบورด ชลบุรี 1 เลขที่ 358 หมู่ 6 ถนนทางหลวง 331 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา ชลบุรี 20230 โทร (66) 038-345-950 ฟาร์ก์ (66) 038-345-093
Factory : WHA Eastern Industrial Estate 1 358 Moo 6, Highway 331, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230, Thailand Tel: (66) 038-345-950 Fax: (66) 038-345-093

GJS
Quality Steel by Quality People
บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)
G J Steel Public Company Limited
ทะเบียนเลขที่ 0107535000401

ที่ EHS-007/2567

วันที่ 24 กันยายน 2567

เรียน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 1, หมู่ที่ 3, หมู่ที่ 4, หมู่ที่ 5, หมู่ที่ 6, หมู่ที่ 8, กำนัน หมู่ที่ 2 และผู้นำชุมชน ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี

เรื่อง แจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่รอบโรงงานตามที่ EIA กำหนด ประจำปี 2566/2 (กรกฎาคม-ธันวาคม)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่รอบโรงงาน

บริษัท จี เจ สตีล จำกัด มหาชน ตั้งอยู่ที่ 358 หมู่ 6 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี ประกอบกิจการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนที่มีคุณภาพและมุ่งมั่นรักษาสิ่งแวดล้อม โดยบริษัทฯได้มีการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมก่อนที่จะมีการผลิต เมื่อปี 2538 และนำมากำหนดเป็นมาตรการป้องกันและลดผลกระทบจากการประกอบกิจการที่อาจจะส่งผลต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมและชุมชนให้มีผลกระทบน้อยที่สุด

โดยในแต่ละปีบริษัทฯได้มีการว่าจ้างหน่วยงานภายนอกทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และนำผลการวิเคราะห์ที่ได้ รายงานต่อหน่วยงานราชการและชุมชนรอบโรงงานทราบ เพื่อแสดงถึงการปฏิบัติที่สอดคล้องตามมาตรการลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ดังนั้นบริษัทฯ จึงขอแจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566/2 ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม มายังท่านเพื่อรับทราบและประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนได้ทราบต่อไป

ทั้งนี้หากท่านมีข้อสงสัย หรือข้อแนะนำเกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ท่านสามารถติดต่อสอบถาม คุณกฤตพร พราหมณ์แก้ว (ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม สุขอนามัยและความปลอดภัย) โทร. 038-345950 ต่อ 1350 มือถือ 061-8205973 E-mail address: krittaporn@gjsteel.co.th

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ลงชื่อ.....ผู้รับ
(.....)
ผู้นำชุมชน/ผญบ.หมู่.....4.....
วันที่รับ.....28/02/24

(นายสุดชาย วิสุทธิธรรม)
ผู้มีอำนาจลงนามแทนกรรมการ

สำนักงานใหญ่ : 88 เปสโซ่ ตาวเวอร์ ชั้น 24 ถนนสีลม ตำบลสุริยวงศ์ อำเภอบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทร (66) 02-267-8222 ฟาร์ก์ (66) 02-267-9042-9
Head Office : 88 PASO Tower, 24th Floor, Silom Road, Suriyawong, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand Tel: (66) 02-267-8222 Fax: (66) 02-267-9042-9
โรงงาน : นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบورด ชลบุรี 1 เลขที่ 358 หมู่ 6 ถนนทางหลวง 331 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา ชลบุรี 20230 โทร (66) 038-345-950 ฟาร์ก์ (66) 038-345-093
Factory : WHA Eastern Industrial Estate 1 358 Moo 6, Highway 331, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230, Thailand Tel: (66) 038-345-950 Fax: (66) 038-345-093

GJS
Quality Steel by Quality People
บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)
G J Steel Public Company Limited
ทะเบียนเลขที่ 0107539000491

ที่ EHS-007/2567

วันที่ 24 กันยายน 2567

เรียน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 1, หมู่ที่ 3, หมู่ที่ 4, หมู่ที่ 5, หมู่ที่ 6, หมู่ที่ 8, กำนัน หมู่ที่ 2 และผู้นำชุมชน ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี

เรื่อง แจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่รอบโรงงานตามที่ EIA กำหนด ประจำปี 2566/2 (กรกฎาคม-ธันวาคม)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่รอบโรงงาน

บริษัท จี เจ สตีล จำกัด มหาชน ตั้งอยู่ที่ 358 หมู่ 6 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี ประกอบกิจการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนที่มีคุณภาพและมุ่งมั่นรักษาสิ่งแวดล้อม โดยบริษัทฯได้มีการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมก่อนที่จะมีการผลิต เมื่อปี 2538 และนำมากำหนดเป็นมาตรการป้องกันและลดผลกระทบจากการประกอบกิจการที่อาจจะส่งผลต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมและชุมชนให้มีผลกระทบน้อยที่สุด

โดยในแต่ละปีบริษัทฯได้มีการว่าจ้างหน่วยงานภายนอกทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และนำผลการวิเคราะห์ที่ได้ รายงานต่อหน่วยงานราชการและชุมชนรอบโรงงานทราบ เพื่อแสดงถึงการปฏิบัติที่สอดคล้องตามมาตรการลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ดังนั้นบริษัทฯ จึงขอแจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566/2 ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม มายังท่านเพื่อรับทราบและประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนได้ทราบต่อไป

ทั้งนี้หากท่านมีข้อสงสัย หรือข้อแนะนำเกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ท่านสามารถติดต่อสอบถาม คุณกฤตพร พราหมณ์แก้ว (ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม สุขอนามัยและความปลอดภัย) โทร. 038-345950 ต่อ 1350 มือถือ 061-8205973 E-mail address: krittaporn@gjsteel.co.th

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ลงชื่อ.....ผู้รับ
(.....)
ผู้นำชุมชน/ผญบ.หมู่.....8.....
วันที่รับ.....28/02/24.....

(นายสุดชาย วิสุทธิธรรม)
ผู้มีอำนาจลงนามแทนกรรมการ

สำนักงานใหญ่ : 88 ปาซิโอ ทาวเวอร์ ชั้น 24 สาทรเหนือ พระยาศรีราชา เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทร (66) 02-267-9222 แฟ็กซ์ (66) 02-267-9048-9
Head Office : 88 PASIO Tower, 24th Floor, Silom Road, Suriyawong, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand Tel. (66) 02-267-9222 Fax: (66) 02-267-9048-9
โรงงาน : นิคมอุตสาหกรรมเหล็กแห่งประเทศไทย เลขที่ 1 เลขที่ 358 หมู่ 6 ถนนทางหลวง 331 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา ชลบุรี 20230 โทร (66) 038-345-950 แฟ็กซ์ (66) 038-345-093
Factory : WHA Cleveland Industrial Estate 1 358 Moo 6, Highway 331, Boeun, Sriracha, Cleveland 20230, Thailand Tel: (66) 038-345-950 Fax: (66) 038-345-093

GJS
Quality Steel by Quality People
บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)
G J Steel Public Company Limited
ทะเบียนเลขที่ 0107539000491

ที่ EHS-007/2567

วันที่ 24 กันยายน 2567

เรียน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 1, หมู่ที่ 3, หมู่ที่ 4, หมู่ที่ 5, หมู่ที่ 6, หมู่ที่ 8, กำนัน หมู่ที่ 2 และผู้นำชุมชน ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี

เรื่อง แจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่รอบโรงงานตามที่ EIA กำหนด ประจำปี 2566/2 (กรกฎาคม-ธันวาคม)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่รอบโรงงาน

บริษัท จี เจ สตีล จำกัด มหาชน ตั้งอยู่ที่ 358 หมู่ 6 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี ประกอบกิจการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนที่มีคุณภาพและมุ่งมั่นรักษาสิ่งแวดล้อม โดยบริษัทฯได้มีการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมก่อนที่จะมีการผลิต เมื่อปี 2538 และนำมากำหนดเป็นมาตรการป้องกันและลดผลกระทบจากการประกอบกิจการที่อาจจะส่งผลต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมและชุมชนให้มีผลกระทบน้อยที่สุด

โดยในแต่ละปีบริษัทฯได้มีการว่าจ้างหน่วยงานภายนอกทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และนำผลการวิเคราะห์ที่ได้ รายงานต่อหน่วยงานราชการและชุมชนรอบโรงงานทราบ เพื่อแสดงถึงการปฏิบัติที่สอดคล้องตามมาตรการลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ดังนั้นบริษัทฯ จึงขอแจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566/2 ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม มายังท่านเพื่อรับทราบและประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนได้ทราบต่อไป

ทั้งนี้หากท่านมีข้อสงสัย หรือข้อแนะนำเกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ท่านสามารถติดต่อสอบถาม คุณกฤตพร พราหมณ์แก้ว (ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม สุขอนามัยและความปลอดภัย) โทร. 038-345950 ต่อ 1350 มือถือ 061-8205973 E-mail address: krittaporn@gjsteel.co.th

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ลงชื่อ.....ผู้รับ
(.....(แทน).....)
ผู้นำชุมชน/ผญบ.หมู่.....6.....
วันที่รับ.....28/02/67.....

(นายสุดชาย วิสุทธิธรรม)
ผู้มีอำนาจลงนามแทนกรรมการ

สำนักงานใหญ่ : 88 ปาซิโอ ทาวเวอร์ ชั้น 24 สาทรเหนือ พระยาศรีราชา เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทร (66) 02-267-9222 แฟ็กซ์ (66) 02-267-9048-9
Head Office : 88 PASIO Tower, 24th Floor, Silom Road, Suriyawong, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand Tel. (66) 02-267-9222 Fax: (66) 02-267-9048-9
โรงงาน : นิคมอุตสาหกรรมเหล็กแห่งประเทศไทย เลขที่ 1 เลขที่ 358 หมู่ 6 ถนนทางหลวง 331 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา ชลบุรี 20230 โทร (66) 038-345-950 แฟ็กซ์ (66) 038-345-093
Factory : WHA Cleveland Industrial Estate 1 358 Moo 6, Highway 331, Boeun, Sriracha, Cleveland 20230, Thailand Tel: (66) 038-345-950 Fax: (66) 038-345-093

GJS
Quality Steel by Quality People
บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)
G J Steel Public Company Limited
ทะเบียนเลขที่ 0107536000461

ที่ EHS-007/2567

วันที่ 24 กันยายน 2567

เรียน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 1, หมู่ที่ 3, หมู่ที่ 4, หมู่ที่ 5, หมู่ที่ 6, หมู่ที่ 8, กำนัน หมู่ที่ 2 และผู้นำชุมชน ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี

เรื่อง แจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่รอบโรงงานตามที่ EIA กำหนด ประจำปี 2566/2 (กรกฎาคม-ธันวาคม)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่รอบโรงงาน

บริษัท จี เจ สตีล จำกัด มหาชน ตั้งอยู่ที่ 358 หมู่ 6 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี ประกอบกิจการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนที่มีคุณภาพและมุ่งมั่นรักษาสิ่งแวดล้อม โดยบริษัทฯได้มีการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมก่อนที่จะมีการผลิต เมื่อปี 2538 และนำมากำหนดเป็นมาตรการป้องกันและลดผลกระทบจากการประกอบกิจการที่อาจจะส่งผลต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมและชุมชนให้มีผลกระทบน้อยที่สุด

โดยในแต่ละปีบริษัทฯได้มีการว่าจ้างหน่วยงานภายนอกทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และนำผลการวิเคราะห์ที่ได้ รายงานต่อหน่วยงานราชการและชุมชนรอบโรงงานทราบ เพื่อแสดงถึงการปฏิบัติที่สอดคล้องตามมาตรการลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ดังนั้นบริษัทฯ จึงขอแจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566/2 ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม มายังท่านเพื่อรับทราบและประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนได้ทราบต่อไป

ทั้งนี้หากท่านมีข้อสงสัย หรือข้อแนะนำเกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ท่านสามารถติดต่อสอบถาม คุณกฤตพร พราหมณ์แก้ว (ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม สุขอนามัยและความปลอดภัย) โทร. 038-345950 ต่อ 1350 มือถือ 061-8205973 E-mail address: krittaporn@gjsteel.co.th

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ลงชื่อ.....ผู้รับ
(.....)
ผู้นำชุมชน/ผญบ.หมู่.....8.....
วันที่รับ.....28/02/67.....

(นายสุดชาย วิสุทธิธรรม)
ผู้มีอำนาจลงนามแทนกรรมการ

สำนักงานใหญ่ : 88 ปาโซ ทาวเวอร์ ชั้น 24 ถนนสีลม แขวงสุริยวงศ์ เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โท. (66) 02-267-9222 แฟ็กซ์ (66) 02-267-9042-9
Head Office : 88 PASO Tower, 24th Floor, Silom Road, Suriyawong, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand Tel: (66) 02-267-9222 Fax: (66) 02-267-9042-9
โรงงาน : นิคมอุตสาหกรรมเอมาตะซิตี้ ชลบุรี 1 เลขที่ 358 หมู่ 6 ถนนบางนา-ตราด 331 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา ชลบุรี 20230 โท. (66) 038-345-950 แฟ็กซ์ (66) 038-345-693
Factory : WHA Chonburi Industrial Estate 1 358 Moo 6, Highway 331, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230, Thailand Tel: (66) 038-345-950 Fax: (66) 038-345-693

GJS
Quality Steel by Quality People
บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)
G J Steel Public Company Limited
ทะเบียนเลขที่ 0107536000461

ที่ EHS-007/2567

วันที่ 24 กันยายน 2567

เรียน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 1, หมู่ที่ 3, หมู่ที่ 4, หมู่ที่ 5, หมู่ที่ 6, หมู่ที่ 8, กำนัน หมู่ที่ 2 และผู้นำชุมชน ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี

เรื่อง แจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่รอบโรงงานตามที่ EIA กำหนด ประจำปี 2566/2 (กรกฎาคม-ธันวาคม)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่รอบโรงงาน

บริษัท จี เจ สตีล จำกัด มหาชน ตั้งอยู่ที่ 358 หมู่ 6 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี ประกอบกิจการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนที่มีคุณภาพและมุ่งมั่นรักษาสิ่งแวดล้อม โดยบริษัทฯได้มีการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมก่อนที่จะมีการผลิต เมื่อปี 2538 และนำมากำหนดเป็นมาตรการป้องกันและลดผลกระทบจากการประกอบกิจการที่อาจจะส่งผลต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมและชุมชนให้มีผลกระทบน้อยที่สุด

โดยในแต่ละปีบริษัทฯได้มีการว่าจ้างหน่วยงานภายนอกทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และนำผลการวิเคราะห์ที่ได้ รายงานต่อหน่วยงานราชการและชุมชนรอบโรงงานทราบ เพื่อแสดงถึงการปฏิบัติที่สอดคล้องตามมาตรการลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ดังนั้นบริษัทฯ จึงขอแจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566/2 ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม มายังท่านเพื่อรับทราบและประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนได้ทราบต่อไป

ทั้งนี้หากท่านมีข้อสงสัย หรือข้อแนะนำเกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ท่านสามารถติดต่อสอบถาม คุณกฤตพร พราหมณ์แก้ว (ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม สุขอนามัยและความปลอดภัย) โทร. 038-345950 ต่อ 1350 มือถือ 061-8205973 E-mail address: krittaporn@gjsteel.co.th

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ลงชื่อ.....ผู้รับ
(.....)
ผู้นำชุมชน/ผญบ.หมู่.....
วันที่รับ.....28/02/67.....

(นายสุดชาย วิสุทธิธรรม)
ผู้มีอำนาจลงนามแทนกรรมการ

สำนักงานใหญ่ : 88 ปาโซ ทาวเวอร์ ชั้น 24 ถนนสีลม แขวงสุริยวงศ์ เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โท. (66) 02-267-9222 แฟ็กซ์ (66) 02-267-9042-9
Head Office : 88 PASO Tower, 24th Floor, Silom Road, Suriyawong, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand Tel: (66) 02-267-9222 Fax: (66) 02-267-9042-9
โรงงาน : นิคมอุตสาหกรรมเอมาตะซิตี้ ชลบุรี 1 เลขที่ 358 หมู่ 6 ถนนบางนา-ตราด 331 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา ชลบุรี 20230 โท. (66) 038-345-950 แฟ็กซ์ (66) 038-345-693
Factory : WHA Chonburi Industrial Estate 1 358 Moo 6, Highway 331, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230, Thailand Tel: (66) 038-345-950 Fax: (66) 038-345-693

เอกสารแนบที่ 7

แผนการดำเนินการตรวจสอบกรณีมีข้อร้องเรียน

8

การพิจารณาข้อร้องเรียน

8.1 วิธีการพิจารณาข้อร้องเรียน

-ข้อร้องเรียนภายในและภายนอก

GJS
Quality Steel by Quality People

P-HR03_COMPLAINT HANDLING

Revision 1

PURPOSE & SCOPE

To define procedure for internal complaint handling and external complaint handling

เพื่อกำหนดแนวทางการจัดการข้อร้องเรียนภายนอกบริษัท

This procedure covers complaint handling in all aspects from interested parties excluding product-related complaint from customer.

ระเบียบปฏิบัติมีครอบคลุมการจัดการข้อร้องเรียนทุกประเภทจากผู้มีส่วนได้เสียทั้งหมด ยกเว้นข้อร้องเรียนเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์จากลูกค้า

RESPONSIBILITY

Department Manager -HR is responsible for complaint handing according to this procedure.

Department Manager -HR รับผิดชอบการจัดการข้อร้องเรียนให้เป็นไปตามระเบียบปฏิบัตินี้

REVIEW & APPROVAL

Preparation	Concurrence	Reviewer	Approver
HR Officer	Department Manager QA&PPD	-	Department Manager HR

AMENDMENT RECORD

Revision	Effective Date	Description
1	18 Mar 2020	• Change person who is in charge; o VP-HR& Admin to Department Manager -HR o QA&PPD area Mgr. to Department Manager - QA&PPD o Sr. Supervisor Admin to HR Officer • Change name of form F-HR03-001 Complaint log to Complaint record • Add new form F-HR03-002 Complaint status log • Revise TERMS & DEFINITIONS; delete "Internal complaint", "External complaint" and "Committee"; insert "Complaint" • Revise Item 3 Find out method for solving complaint • Revise Item 4 Approval process to resolve complaint • Change approval person in measurement plan depend on level of complaint
0	11 Aug 2011	First Issue

TERMS & DEFINITIONS

Complaint means Information that has a negative opinion from community, NGOs, Government, Subcontract, Shareholder and Supplier

ข้อร้องเรียน หมายถึง ข้อมูลที่เป็นความคิดเห็นเกี่ยวกับปัญหาเชิงลบ จากชุมชน, NGOs, หน่วยงานราชการ, ผู้ใบเหมา, ผู้ถือหุ้น และผู้ส่งมอบ

DOCUMENTATION & REFERENCE

1. F-HR03-001_Complaint Record
2. F-HR03-002_Complaint status log

GJS
Quality Steel by Quality People

ACTIONS & METHODS

1. Receive complaint	1. รับข้อร้องเรียน
When received complaint by • Suggestion box • Telephone • Letter • E-mail • Other HR Officer has to record a new in complaint onto Complaint Record (F-HR03-001)	เมื่อได้รับข้อร้องเรียนผ่านทางช่องทางดังต่อไปนี้ • ผู้รับข้อร้องเรียน • โทรศัพท์ • จดหมาย • E-mail • อื่นๆ HR Officer ต้องบันทึกข้อมูลลงใน Complaint Record (F-HR03-001)
If the complaint is the same of problem with is in the process, they may were concluded together without releasing the new complaint's number	หากข้อร้องเรียนที่ได้รับเป็นข้อร้องเรียนในเรื่องเดิมที่กำลังอยู่ในระหว่างการดำเนินการ อาจนำข้อมูลที่ได้รับใหม่ไปรวมกับข้อร้องเรียนที่ได้รับก่อนหน้านี้ โดยไม่ต้องออกหมายเลขข้อร้องเรียนใหม่
Remark: Complaint number "I-YYYYNN" or "E-YYYYNN" is consist of I- or E- and 6 numeric which means as follows: I- means Internal complaint E- means External complaint YYYY means year of complaint received i.e., 2011 would be 2011 NN means yearly running number of complaint received, always restart to 01 for each new year	หมายเหตุ: หมายเลขข้อร้องเรียน "I-YYYYNN"หรือ"E-YYYYNN" ประกอบด้วย I- หรือ E- และเลข 6 หลัก มีความหมายดังนี้ I- หมายถึง ข้อร้องเรียนภายใน E- หมายถึง ข้อร้องเรียนภายนอก YYYY หมายถึง ปี ค.ศ. ที่ได้รับข้อร้องเรียน ตัวอย่างเช่น ปี 2011 เป็น 2011 NN หมายถึง หมายเลขจำนวนของข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นตลอดในปีนั้น ๆ ซึ่งจะต้องเริ่มต้นที่หมายเลข 01 เสมอ
2. Consider complaint	**2. พิจารณาข้อร้องเรียน**
HR Officer has to investigate relevant data in order to make a decision whether the complaint is related with company. When the outcome can be concluded, record on Complaint Log (F-HR03-001) as follows • If the complaint is unrelated with company – inform complainant in writing and close it. • If the complaint is related with company – proceed next. Where the complaint is in the scope and meaning of the Grievance in Company's Work Rules & Regulations Chapter 9, follow the grievance process.	HR Officer ต้องตรวจสอบข้อมูลที่เกี่ยวข้อง เพื่อตัดสินใจว่า ข้อร้องเรียนนั้นเกี่ยวข้องกับบริษัท หรือไม่ เมื่อสามารถสรุปผลลัพธ์ได้ให้บันทึกการร้องเรียน (F-HR03-001) ดังนี้ • หากข้อร้องเรียนไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท – แจ้งผู้ร้องเรียนทราบเป็นลายลักษณ์อักษร และยุติการดำเนินการ • หากข้อร้องเรียนเกี่ยวข้องกับบริษัท– ดำเนินการขั้นตอนต่อไป ยกเว้น กรณีข้อร้องเรียนอยู่ในขอบเขตและความหมายของการร้องทุกข์ ในข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงาน หมวดที่ 9 ให้เข้าสู่กระบวนการร้องทุกข์ตามข้อบังคับฯ
3. Define solving measure(s)	**3. กำหนดมาตรการแก้ไขข้อร้องเรียน**
HR officer is to submit the complaint to responsible parties in order to find measures to resolve the complaint.	HR officer ต้องส่งข้อร้องเรียนไปหน่วยงานที่รับผิดชอบ เพื่อกำหนดมาตรการแก้ไข
4. Approve to resolve compliant	**4. อนุมัติมาตรการแก้ไขข้อร้องเรียน**
The relevant department propose the corrective measures in line of command and notify the progress of HR Officer	หน่วยงานที่เกี่ยวข้องนำเสนอการแก้ไขตามสายบังคับบัญชา และแจ้งความคืบหน้าที่ HR Officer

GJS
Quality Steel by Quality People

5. Resolve of complaint	5. ดำเนินการแก้ไขข้อร้องเรียน
The responsible person resolve complaint as per approval method by person as item 4.	ผู้รับผิดชอบดำเนินการแก้ไขข้อร้องเรียน ตามมาตรการที่ได้รับการอนุมัติจากผู้เกี่ยวข้องตามข้อ 4
6. Follow up progress and effectiveness	**6. การติดตามความก้าวหน้าและประสิทธิผล**
HR Officer has to monitor implementation and effectiveness of related corrective action(s) and inform relevant parties periodically. • If action has obstruction or ineffectiveness – back to operations from Clause 3 • If action is completed with effectiveness – inform complainant in writing and record result into Complaint Record (F-HR03-001) HR Officer has to record all Complaint to F-HR03-002 and report to Department Manager -HR at once a month.	HR Officer ต้องติดตามความก้าวหน้าและประสิทธิผลของการป้องกันการเกิดซ้ำและแจ้งผู้เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะ ๆ • หากการดำเนินการมีข้อบังคับหรือไม่สัมฤทธิ์ผล – กลับไปเริ่มดำเนินการใหม่ตั้งแต่ข้อ 3 • หากการดำเนินการแล้วเสร็จและมีประสิทธิผล – แจ้งผู้ร้องเรียนเป็นลายลักษณ์อักษร และบันทึกผลลงใน F-HR03-001-Complaint Record HR Officer ต้องบันทึกข้อร้องเรียนทั้งหมดลงใน F-HR03-002 และรายงานสรุปต่อ Department Manager -HR เดือนละ 1 ครั้ง

-แบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง

GJS Complaint Record: บันทึกการรับเรื่องร้องเรียน [เลขที่รับ.....]

วันที่รับ..... เวลา..... สถานที่.....

ส่วนที่ 1 ช่องทางร้องเรียน ☐ แจ้งชื่อ ☐ มีความประสงค์ขอให้ปกปิดชื่อ

ชื่อ-นามสกุล:

บ้านเลขที่: หมู่: ถนน/ซอย: ตำบล/แขวง

อำเภอ/เขต: จังหวัด: รหัสไปรษณีย์:

เบอร์โทรศัพท์: โทรสาร: อีเมล์:

ช่องทางร้องเรียน ☐ ด้วยตนเอง ☐ ไปรษณีย์/จดหมาย ☐ E-mail .....
☐ ผู้รับความคิดเห็น ☐ เว็บไซต์ ☐ โทรศัพท์ ☐ อื่น ๆ .....

ประเภทการร้องเรียน ☐ ร้องเรียนเจ้าหน้าที่หรือหน่วยงาน ☐ ร้องเรียนการดำเนินงานของบริษัท
☐ ข้อคิดเห็น แนะนำ และคำชมเชย ☐ อื่นๆ ระบุ .....

ส่วนที่ 2 รายละเอียดการร้องเรียน

เรื่อง:

รายละเอียด: สาเหตุที่ร้องเรียน/ สิ่งที่ต้องการให้แก้ไข:

☐ เอกสารหลักฐานประกอบการร้องเรียน (ถ้ามี):

ส่วนที่ 3 การพิจารณาเบื้องต้นโดย HR Officer

☐ ข้อร้องเรียนไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท (ยุติการดำเนินการ)
☐ ข้อร้องเรียนมีความเกี่ยวข้องกับบริษัท หรือยังไม่แน่ใจ ให้ดำเนินการส่งตามขบวนการ

ลงชื่อ..... HR Officer วันที่.....

3.2 การพิจารณาส่งเรื่องให้ผู้รับผิดชอบ
☐ ส่งเรื่องให้หน่วยงาน.....
ลงชื่อ..... HR Dept. Manager (ผู้รับมอบ)
วันที่.....

ส่วน ที่ 4 รายละเอียดการดำเนินการแก้ไขโดยผู้รับผิดชอบ

4.1 วิธีการแก้ไข/มาตรการ: .....

☐ เอกสารแนบ (ถ้ามี) .....
ลงชื่อ..... ผู้ดำเนินการแก้ไข วันที่.....

4.2 การพิจารณาอนุมัติการดำเนินการแก้ไข
☐ อนุมัติให้ดำเนินการแก้ไขด้วยมาตรการ/วิธีการที่เสนอมา
☐ ไม่อนุมัติให้ดำเนินการแก้ไขตามมาตรการ/วิธีการที่เสนอมา เนื่องจาก .....
ลงชื่อ..... ผู้อนุมัติ วันที่.....

ส่วนที่ 5 การพิจารณาปิดประเด็นข้อร้องเรียน

5.1 ผลดำเนินการแก้ไขแล้วเสร็จ/วิธีการป้องกันการเกิดซ้ำ .....

☐ เอกสารแนบ (ถ้ามี) .....
ลงชื่อ..... ผู้สำเร็จการแก้ไข
วันที่แก้ไขเสร็จสิ้น .....

5.2 การพิจารณาปิดประเด็นข้อร้องเรียน
☐ ปิดประเด็นข้อร้องเรียน
☐ ไม่สามารถปิดประเด็นข้อร้องเรียนได้ เนื่องจาก .....
ลงชื่อ..... HR Officer วันที่.....
ลงชื่อ..... HR Dept. Manager วันที่.....

F-HR03-001_2020-03-16

(F-HR03-002)

Complaint Log

Register no. หมายเลขข้อร้องเรียน	Date วันที่เวลา	Description รายละเอียดข้อร้องเรียน	Decision date วันที่ประชุมพิจารณา	Related (Y/N) ความเกี่ยวข้อง	Remark หมายเหตุ

F-HR03-001_2019-12-17

8.2 แผนและผลการดำเนินงาน*ปรับปรุงและพัฒนา*เพื่อแสดงความรับผิดชอบต่อ*ข้อร้องเรียน*ของผู้มีส่วนได้เสีย (ถ้าไม่มีข้อร้องเรียนไม่ต้องจัดทำแผน)

1) ข้อร้องเรียนภายในปี 2563 (ไม่พบข้อร้องเรียน)

ที่ ชบ ๕๔๖๐๔/๒๕๖๓

สำนักงานเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์
เลขที่ ๙ หมู่ ๑ ตำบลหนองขาม
อำเภอศรีราชา ชบ ๒๐๒๑๐

๑๕ เมษายน ๒๕๖๓

เรื่อง หนังสือรับรองการร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท จี เจ สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท จี เจ สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน) จำกัด ลงวันที่ ๙ เมษายน ๒๕๖๓

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ขอความร่วมมือให้เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ ทรวจสอบข้อร้องเรียนจากการดำเนินกิจการของท่าน เพื่อเข้าร่วมโครงการ CSR DPIM ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม และ กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ กระทรวงอุตสาหกรรม ทรัพยศรี้ปฏิบัติตามข้อกำหนดและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง นั้น

ในการนี้ เทศบาลฯ ได้ตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมแล้ว ตอปรากฏว่า ในช่วงเดือนมกราคม พ.ศ. ๒๕๖๒ - ปีจุบัน ไม่พบข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม ดังนั้น เทศบาลฯ จึงขอให้การรับรองว่า บริษัท จี.เจ สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน) ไม่มีข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมในช่วงระยะเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมาน อินทร)
รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศมนตรีเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

ฝ่ายอุตสาหกิจและอนามัยสิ่งแวดล้อม
กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทร./โทรสาร ๐-๓๘๗๔-๗๖๕๒

2) ข้อร้องเรียนก่อนปี 2563

เรื่องที่: อก5105.1.12/609

วันที่ร้องเรียน: 11 ธันวาคม 2562

ผู้ร้องเรียน: สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอช เอ ชลบุรี 1

สาเหตุ: ผลกระทบเรื่องฝุ่น ควัน และกลิ่นจากการประกอบกิจการ

ด่วนที่สุด

ที่ อก5105.1.12/609

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอช ชลบุรี 1
390 หมู่ที่ 2 ตำบลบุหรัน
อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110

11 พฤศจิกายน 2562

เรื่อง ให้ปรับปรุงมาตรการป้องกันการโรคาน

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท จี เจ.สตีล จำกัด (มหาชน) ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

ตามที่บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ได้ประกอบกิจการผลิตเหล็กเส้นเพื่อใช้ในการก่อสร้าง ชนิดเหล็กเส้นกลม, เหล็กเส้นข้อบน และเหล็กรูปพรรณ (ตำแหน่งทะเบียนรวม 1,459,424 ตันปี) และระดับเสียงแต่ละปริมาณหลัง; เหล็กเส้นเส้นเล็กและรูปเนื้อเดียว และเหล็กเส้นเส้นกลมคล้ายสำเร็จ (ตำแหน่งทะเบียนรวม 2,030,000 ตันปี) ในพื้นที่ตามเลขที่ 39 หมู่ที่ 11 ตำบลบุหรัน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ซึ่งเป็นพื้นที่ที่ได้รับการจัดสรรเป็นนิคมอุตสาหกรรมตามมติคณะรัฐมนตรี ตามกฎหมายว่าด้วยการจัดตั้งนิคมอุตสาหกรรม ซึ่งได้มีการรายงานเมื่อวันที่ 9 และ 10 ธันวาคม 2562 โดยพนักงานนิคมอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี ได้ตรวจสอบโรง

แผนการดำเนินงาน:

แผนการดำเนินการปรับปรุงเพื่อป้องกันและระงับมลพิษและผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการประกอบกิจการ ฉบับปรับปรุง 18 เมษายน 2563 (R2)

ลำดับที่	มาตรการดำเนินการ	งบประมาณ (บาท)	แผนดำเนินการ ธค	มค	กพ	มีค	เมย	พค	มิย	กค	สค	กย	ตค	พย	ธค	ผู้รับผิดชอบดำเนินการ	ผู้ควบคุมการดำเนินการ
1.ฝุ่น	ปูนและยานพาหนะในระบบ ระยะเวลาสั้นกว่า 3 เดือนข้างหน้านี้															Plan	****Actual
1.1	ปรับปรุงระบบการขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ ในบริเวณโรงงาน ให้มีการป้องกันฝุ่นฟุ้งกระจายได้																
1.1.1	เพิ่มเติมผ้าใบคลุมรถ 2 คันขึ้นเป็น 3 คัน	120,000	*****													ดำเนินการแล้วเสร็จ	
1.1.2	เพิ่มเติมผ้าใบคลุมรถ	81,000	*****													ดำเนินการแล้วเสร็จ	
1.1.3	ติดตั้งเครื่องพ่นน้ำ ขนาดกำลังการผลิต 3 Kg/h,Max ขนาดเครื่องโดยประมาณ 2 ตารางเมตร ตามแผนผังบริเวณ	70,000	*****													กำลังดำเนินการ	
1.1.4	เพิ่มเติมเครื่องพ่นน้ำชนิดติดตั้งตามจุดเสี่ยงฝุ่นฟุ้งกระจายภายในโรงงาน ขนาดกำลังการผลิต 3 Kg/h,Max ขนาดเครื่องโดยประมาณ 2 ตารางเมตร (ใช้น้ำร่วมกับระบบสเปรย์ที่ติดตั้งแล้วในโรงงาน)		*****													กำลังดำเนินการ	
1.1.5	จุดติดตามตรวจวัดมลพิษทางอากาศ 2 จุด/เดือน ขนาดเครื่องโดยประมาณ 2 ตารางเมตร	240,000	*****													กำลังดำเนินการ	
1.1.6	ติดตั้ง Ultrasonic ในปีที่ 23 - 24 ปีงบประมาณ 2564 ของทุกปีถัดไป		*****													กำลังดำเนินการ	
1.1.7	ปรับเครื่องเป่าน้ำใหม่	240,000	*****	*****												กำลังดำเนินการ	
1.1.8	ถุงกรองฝุ่นโดยทั่วไปที่เกี่ยวข้องกับกลุ่มปรับเบนท์ ตามรายละเอียด	4,000,000	*****	*****													
1.1.9	ปรับปรุงประสิทธิภาพถุงกรองฝุ่นเดิม	10,000,000	*****	*****												กำลังดำเนินการ	
	-เฟส 1		*****	*****													
	-เฟส 2																
	-เฟส 3																
1.2	ปูนซีเมนต์ที่ถูกส่งออกจากโรงงานต้องไม่ฟุ้งกระจายออกนอกโรงงาน															ดำเนินการแล้ว	
1.2.1	ดัดปรุงถุงกรองฝุ่นเดิมที่ถุงกรองไม่ทนต่อปริมาณ		*****	*****													
1.2.2	ทดเปลี่ยนถุงกรองฝุ่นใหม่ตามปริมาณการใช้งานกับเดิมโดยประมาณ	213,200	*****													กำลังดำเนินการ	
1.2.3	เพิ่มถุงกรองเพื่อรับเพิ่มเติมที่ปล่องเก็บปูนซีเมนต์ (ปล่องเก็บปูนซีเมนต์ใหม่ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 2.5 เมตร) เพื่อลดปริมาณฝุ่นออกไปภายนอกโรงงาน	312,500	*****	*****												กำลังดำเนินการ	
1.2.4	ปรับปรุงการขนถ่ายและจัดเก็บวัตถุดิบ (ทรายเป็นต้น) ไม่ให้ฟุ้งกระจายออกนอกโรงงาน	-	*****													ดำเนินการแล้วเสร็จ ปรับปรุงเพิ่มเติมต่อเนื่องไม่มีที่สิ้นสุด	
1.2.5	ปรับปรุงการขนถ่ายและจัดเก็บวัตถุดิบ (ทรายเป็นต้น) ให้ไม่ฟุ้งกระจายออกนอกโรงงาน	24,000,000			*											ตลอดปี 2563	
1.2.6	ปรับปรุงเพิ่มเติมโรงเก็บวัตถุดิบ ในบริเวณที่ยังไม่มีหลังคาคลุมให้ครบทุกจุด ซึ่งจะช่วยลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นได้เป็นอย่างดี (ประมาณ 15 กิจกรรม)	1,000,000	*****	*****												เริ่มจะเริ่มดำเนินการในเดือนกันยายน 2563 ปีที่ผ่านมาเป็นต้นไป	
1.3	ปูนซีเมนต์ส่งออกจากโรงงาน															กำลังดำเนินการ	
1.3.1	เพิ่มช่องทางเดินรถบรรทุกภายในโรงงาน 4 ช่องทาง		*****														

แผนการดำเนินการปรับปรุงเพื่อป้องกันและระงับมลพิษและผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการประกอบกิจการ ฉบับปรับปรุง 18 เมษายน 2563 (R2)

ลำดับที่	มาตรการดำเนินการ	งบประมาณ (บาท)	แผนดำเนินการ ธค	มค	กพ	มีค	เมย	พค	มิย	กค	สค	กย	ตค	พย	ธค	ผู้รับผิดชอบดำเนินการ	ผู้ควบคุมการดำเนินการ
1.1.3	ปรับปรุงเพิ่มเติมเครื่องพ่นน้ำชนิดติดตั้งตามจุดเสี่ยงฝุ่นฟุ้งกระจายภายในโรงงาน ขนาดกำลังการผลิต 3 Kg/h,Max ขนาดเครื่องโดยประมาณ 2 ตารางเมตร (ใช้น้ำร่วมกับระบบสเปรย์ที่ติดตั้งแล้วในโรงงาน)		*****														
1.1.4	จุดติดตามตรวจวัดมลพิษทางอากาศ 2 จุด/เดือน ขนาดเครื่องโดยประมาณ 2 ตารางเมตร	240,000	*****													กำลังดำเนินการ	
1.1.5	ติดตั้ง Ultrasonic ในปีที่ 23 - 24 ปีงบประมาณ 2564 ของทุกปีถัดไป		*****													กำลังดำเนินการ	
1.1.6	ปรับเครื่องเป่าน้ำใหม่	240,000	*****	*****												กำลังดำเนินการ	
1.1.7	ถุงกรองฝุ่นโดยทั่วไปที่เกี่ยวข้องกับกลุ่มปรับเบนท์ ตามรายละเอียด	4,000,000	*****	*****													
1.1.8	ปรับปรุงประสิทธิภาพถุงกรองฝุ่นเดิม	10,000,000	*****	*****												กำลังดำเนินการ	
	-เฟส 1		*****	*****													
	-เฟส 2																
	-เฟส 3																
1.2	ปูนซีเมนต์ที่ถูกส่งออกจากโรงงานต้องไม่ฟุ้งกระจายออกนอกโรงงาน															ดำเนินการแล้ว	
1.2.1	ดัดปรุงถุงกรองฝุ่นเดิมที่ถุงกรองไม่ทนต่อปริมาณ		*****	*****													
1.2.2	ทดเปลี่ยนถุงกรองฝุ่นใหม่ตามปริมาณการใช้งานกับเดิมโดยประมาณ	213,200	*****													กำลังดำเนินการ	
1.2.3	เพิ่มถุงกรองเพื่อรับเพิ่มเติมที่ปล่องเก็บปูนซีเมนต์ (ปล่องเก็บปูนซีเมนต์ใหม่ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 2.5 เมตร) เพื่อลดปริมาณฝุ่นออกไปภายนอกโรงงาน	312,500	*****	*****												กำลังดำเนินการ	
1.2.4	ปรับปรุงการขนถ่ายและจัดเก็บวัตถุดิบ (ทรายเป็นต้น) ไม่ให้ฟุ้งกระจายออกนอกโรงงาน	-	*****													ดำเนินการแล้วเสร็จ ปรับปรุงเพิ่มเติมต่อเนื่องไม่มีที่สิ้นสุด	
1.2.5	ปรับปรุงการขนถ่ายและจัดเก็บวัตถุดิบ (ทรายเป็นต้น) ให้ไม่ฟุ้งกระจายออกนอกโรงงาน	24,000,000			*											ตลอดปี 2563	
1.2.6	ปรับปรุงเพิ่มเติมโรงเก็บวัตถุดิบ ในบริเวณที่ยังไม่มีหลังคาคลุมให้ครบทุกจุด ซึ่งจะช่วยลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นได้เป็นอย่างดี (ประมาณ 15 กิจกรรม)	1,000,000	*****	*****												เริ่มจะเริ่มดำเนินการในเดือนกันยายน 2563 ปีที่ผ่านมาเป็นต้นไป	
1.3	ปูนซีเมนต์ส่งออกจากโรงงาน															กำลังดำเนินการ	
1.3.1	เพิ่มช่องทางเดินรถบรรทุกภายในโรงงาน 4 ช่องทาง		*****														

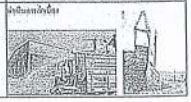
แผนการดำเนินการปรับปรุงเพื่อป้องกันและระงับมลพิษและผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการประกอบกิจการ ฉบับปรับปรุง 18 เมษายน 2563 (R2)

ลำดับที่	มาตรการดำเนินการ	งบประมาณ (บาท)	แผนดำเนินการ ธค	มค	กพ	มีค	เมย	พค	มิย	กค	สค	กย	ตค	พย	ธค	ผู้รับผิดชอบดำเนินการ	ผู้ควบคุมการดำเนินการ
3.2	ดำเนินโครงการเพื่อลดเสียงดังรบกวนจากเครื่องจักรและยานพาหนะ ในเดือนที่ 3 ภายหลังจากสรุปผล	80,000	*****													กำลังดำเนินการ	
3.3	ทบทวนการใช้เครื่องจักรเพื่อลดเสียงรบกวนชุมชน	30,000	*****													กำลังดำเนินการ	
3.4	ผลการตรวจวัดเสียงรบกวนของพื้นที่ชุมชนรอบโรงงานและผลการตรวจวัดเสียงรบกวนภายในโรงงานจากโรงงานอุตสาหกรรมอื่นเพื่อเทียบกับ EIA	20,000,000			*											ดำเนินการแล้ว	

ผลการดำเนินงาน:

เอกสารแนบ 2.GIS-Actual plan 23/04/2020

รายงานการปฏิบัติงานตามมาตรการปรับปรุงเพื่อป้องกันและระงับซึ่งมวลฝุ่นจากการประกอบกิจการ

ลำดับที่	มาตรการดำเนินการ	แผนดำเนินการ ธค	มค	กพ	มีค	เมย	พค	มิย	กค	สค	กย	ตค	พย	ธค	สรุปการดำเนินการ
1.ฝุ่น	ปูนและยานพาหนะในระบบ ระยะเวลาสั้นกว่า 3 เดือนข้างหน้านี้														Plan *****
1.1	ปรับปรุงระบบการขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ ในบริเวณโรงงาน ให้มีการป้องกันฝุ่นฟุ้งกระจายได้														
1.1.1	เพิ่มเติมผ้าใบคลุมรถ 2 คันขึ้นเป็น 3 คัน	*****													ดำเนินการแล้วเสร็จ
1.1.2	เพิ่มเติมผ้าใบคลุมรถ	*****													ดำเนินการแล้วเสร็จ 

เอกสารแนบ 2. GIS-Actual plan 23/04/2020

รายงานสรุปการดำเนินงานตามมาตรการปรับปรุงแก้ไขเพื่อป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการประกอบกิจการ

ลำดับที่	มาตรการดำเนินการ	ผลดำเนินการ												สรุปการดำเนินการ
		ธค	มค	กพ	มีค	เมย	พค	มิย	กค	สค	กย	ตค	พย	ธค	
1.1.3	ติดตั้งสปริงเกอร์ภายในบริเวณเขตวิ่ง 2 Highway และถังน้ำ ขนาด 2 ลบ.ม. (ปริมาณน้ำ 8 ลบ.ม./ชม.)	●	●	●	●	●								●	ดำเนินการ ได้ได้ติดตั้งสปริงเกอร์ที่ถังน้ำเพื่อการป้องกันฝุ่นฟุ้งกระจายบริเวณเขตเหมืองและเส้นทางขนส่งเรียบร้อยแล้ว
1.1.4	เพิ่มเการติดตั้งกรงแล้วเน็ทครอบพื้นที่บริเวณหน้าเหมืองเก็บแร่ และถนนภายในเขตเหมือง (ปีที่ผ่านมาได้ดำเนินการมาบางส่วนแล้ว ยังไม่ได้ดำเนินการบางส่วน)	●	●	●	●										ดำเนินการ : ปัจจุบันได้ติดตั้งเรียบร้อยแล้วตามที่ระบุ 1.1.4 ตามภาพ
1.1.5	ปูกรวดลงถนนบริเวณเขตวิ่ง 2 Highway จนถึงเขตเหมือง (ประมาณ 2 กม.)	●	●	●	●										ดำเนินการ
1.1.6	จัดงาน Opening ในวันที่ 23 - 24 มีนาคม 2562 ของทุกปี	●	●	●											ดำเนินการ
1.1.7	ปลูกต้นไม้ตามแนว Work Shop	●	●	●	●										ดำเนินการ
1.1.8	จุดปูนขาวไว้ตามจุดวิกฤติ (จุดลุ่มน้ำขนาด 4 ตารางเมตร)	●	●	●	●										
1.1.9	ปรับปรุงถนนจัดตารางเขตวิ่งใหม่	●	●	●	●									●	

เอกสารแนบ 2. GIS-Actual plan 23/04/2020

รายงานสรุปการดำเนินงานตามมาตรการปรับปรุงแก้ไขเพื่อป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการประกอบกิจการ

ลำดับที่	มาตรการดำเนินการ	ผลดำเนินการ												สรุปการดำเนินการ
		ธค	มค	กพ	มีค	เมย	พค	มิย	กค	สค	กย	ตค	พย	ธค	
	- เดือน 1	●	●	●											ดำเนินการ ; ของเดือนเดือน 1 ที่ผ่านมาเรียบร้อยแล้ว ยังคงมีการใช้งานของชุดกรองที่ติดตั้งไว้
	- เดือน 2														
	- เดือน 3														
1.2	ปูนขี้เหล็กของเหมืองเก็บเข้าที่จุดปูนกองกองเดียว														
1.2.1	ลดปูนขาวของเหมืองโดยเลือกใช้ของเสียทดแทนได้บ้าง	●	●	●	●	●								●	ดำเนินการต่อเนื่อง
1.2.2	งานติดตั้งของเสียกับปูนขาวไว้ในเขตเหมืองเดียวกันจนเต็มเขต	●	●												ดำเนินการ
1.2.3	ติดตั้งชุดกรองฝุ่นปูนขาวเพิ่มเติมไปที่จุดที่ยังขนปูนขาวด้วย Scrap bag เพื่อลดปริมาณฝุ่นปูนขาวออกสู่ภายนอก	●	●	●	●										ดำเนินการ
1.2.4	ปรับวิธีการลดขนาดหินที่ใช้ผู้ผลิตสั่งซื้อเพื่อลดการใช้ปูนขาวลงอีกทางหนึ่ง	●	●	●											ดำเนินการ
1.2.5	ปรับปรุงสภาพถนนเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นปูนขาวจากการขนส่ง (ปีงบประมาณ 2562)													●	ดำเนินการ ปีงบประมาณ
1.2.6	ปลูกต้นไม้ป้องกันฝุ่นปูนขาวในบริเวณโดยเน้นที่เขตชุมชนใกล้เหมืองและต้นไม้ดูดซับมลพิษของฝุ่นปูนขาวจากการขนส่งทางถนน (ปีงบประมาณ)	●	●	●	●	●									ดำเนินการ(ปีงบประมาณ 2562)
1.3	ปูนขี้เหล็กของเหมืองขนออกหมด														
1.3.1	เก็บข้อมูลเดือนละครั้งเพื่อเทียบกับปีที่ผ่านมา	●	●												ดำเนินการ

เอกสารแนบ 2. GIS-Actual plan 23/04/2020

รายงานสรุปการดำเนินงานตามมาตรการปรับปรุงแก้ไขเพื่อป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการประกอบกิจการ

ลำดับที่	มาตรการดำเนินการ	ผลดำเนินการ												สรุปการดำเนินการ
		ธค	มค	กพ	มีค	เมย	พค	มิย	กค	สค	กย	ตค	พย	ธค	
1.3.2	โครงการปรับปรุงกระบวนการผลิตปูนขาวแบบดูดอากาศเพื่อประสิทธิภาพการนำมาใช้ประโยชน์ปรับปรุงกลุ่มเครื่องกลุ่มเครื่องบดปูนขาว	← ■ ■ ■ →												ดำเนินการ : ขณะนี้เครื่องจักรและเครื่องมือเพื่อการปรับปรุงกระบวนการผลิตปูนขาวแล้วเสร็จ ในส่วนของ 1. ติดตั้งเครื่องจักรประกอบ EAF และ Connecting Car Hood Finished 2. ติดตั้ง Fresh Air Fan ยังไม่ได้ติด => Finished 3. EAF Canopy ขนาดเล็กกับไม่ได้ต่อกับ Tay และการต่อ Overhead Crane ยังไม่เชื่อมต่อกัน ยังไม่ต่อกับปล่องควัน นำออกไปต่อกับ Canopy ขนาดใหญ่ => ยังไม่ได้ต่อเชื่อม เช่นเดียวกับการติดตั้ง Canopy ขนาดใหญ่ ส่วน Aerial Shutdown ขนาดใหญ่ยังไม่ได้ต่อ และนำไปที่ Overhead Crane ยังไม่ได้ต่อ ในส่วนของ Overhead Crane ยังไม่ได้ต่อ ส่วนที่ยังไม่ได้ต่อกันนี้ก็จะทำการติดตามต่อไป (นำเข้าเครื่องจักร)
1.3.3	ติดตามเรื่องมลพิษทางเสียงและฝุ่นละอองเพิ่ม													
1.3.3.1	ปิดช่องเปิดล้านครั้ง Workshop (ทำการเสร็จ)	●	●											ดำเนินการ
1.3.3.2	ปิดช่องเปิด 110 และติดตั้ง Lean Chute	●	●	●										ดำเนินการ
1.3.3.3	ปิดช่อง Lanna ที่ Workshop	●	●	●										ดำเนินการ
1.3.3.4	ซ่อมประตูอันที่ 1 ที่ Mechanic Workshop	●	●	●										ดำเนินการ
1.3.3.5	ซ่อมกำแพงอันที่ 1 ที่ Workshop	●	●	●										ดำเนินการ
1.3.3.6	งานติดตั้งเครื่องดูดฝุ่นบริเวณที่ Workshop	●	●	●										ดำเนินการ
1.3.4	ติดตั้ง CCTV เพื่อติดตามเรื่องปริมาณของปูนขาวที่ขนออกจากเขตเหมืองและการขนส่งเพื่อลดการเกิดฝุ่นปูนขาวฟุ้งกระจายบริเวณรอบข้างเขตเหมือง	●	●	●										ดำเนินการ
2. ด้าน	โครงการเขตเหมืองเพื่อการท่องเที่ยวในเขตเหมืองเก่าที่ปิดแล้ว													ดำเนินการ

เอกสารแนบ 2. GIS-Actual plan 23/04/2020

รายงานสรุปการดำเนินงานตามมาตรการปรับปรุงแก้ไขเพื่อป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการประกอบกิจการ

ลำดับที่	มาตรการดำเนินการ	ผลดำเนินการ												สรุปการดำเนินการ
		ธค	มค	กพ	มีค	เมย	พค	มิย	กค	สค	กย	ตค	พย	ธค	
3. ด้านสิ่ง	โครงการเขตเหมืองเพื่อการท่องเที่ยวในเขตเหมืองเก่าที่ปิดแล้ว เดิมมีการปลูกป่าไม้ตามโครงการ ระบบนิเวศน์ดั้งเดิมและตามโครงการ Activity Study Tourism ซึ่งโดยการปลูกป่าไม้ปลูกทุกๆ ต้นประมาณ 10 ตารางเมตร ตั้งขึ้นมาเพื่อป้องกันและลดมลพิษทางเสียงได้ในระดับ													ดำเนินการ
4. ด้านน้ำ	การบูรณาการเรื่องโรงเรียนของชุมชนรอบโรงงานและเขตเหมืองเพื่อการเฝ้าระวังคุณภาพน้ำและอากาศ ปีละ 2 ครั้ง				●	●					●	●		ดำเนินการ
5. ด้านชุ	ชุมชนรอบข้างกระบวนการจัดปรับปรุงแก้ไขเรื่อง													
5.1	จัดกิจกรรมเยี่ยมชมชาวบ้านชุมชนเพื่อรับฟังปัญหาและข้อเสนอแนะของชาวบ้านที่ได้รับผลกระทบจากเหมืองและการขนส่งเพื่อนำมาปรับปรุงแก้ไขและแจ้งผลการดำเนินงานต่อชาวบ้านรอบเขตเหมืองปีละ	●	●	●										ดำเนินการ ; จัดกิจกรรมเยี่ยมชมชาวบ้านชุมชนเพื่อรับฟังปัญหาและข้อเสนอแนะของชาวบ้านรอบเขตเหมืองตั้งแต่ปีงบประมาณ 2562
5.2	ตรวจวัดมลภาวะเสียงและฝุ่นละอองบริเวณชุมชนรอบเขตเหมืองปีละครั้ง ชุมชนรอบชุมชน	●	●	●										ดำเนินการ ; จัดกิจกรรมตรวจวัดมลภาวะเสียงและฝุ่นละอองบริเวณชุมชนรอบเขตเหมืองปีละ 2 ครั้ง

สถานการณ์แก้ไข :

ที่ อก 5105.1.12/0106

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเหล็กบลิวเอ็นเอ ชลบุรี 1
390 หมู่ 2 ถนนนิคมเหล็กบลิวเอ็นเอ ชลบุรี 2
ตำบลเขาคันทรง อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110

14 เมษายน 2563

เรื่อง การตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียนของบริษัทฯ ในนิคมอุตสาหกรรมเหล็กบลิวเอ็นเอ ชลบุรี 1

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง 1. หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ฉบับต่ออายุครั้งที่ 4
ที่ นทะ.038/2560 ลงวันที่ 22 มีนาคม 2560
2. หนังสือบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ที่ GJSAD002/2563 ลงวันที่ 2 เมษายน 2563
เรื่อง ขอตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียนของบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)

ตามที่อ้างถึง 1 บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ได้รับอนุญาตให้จัดตั้งและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมเหล็กบลิวเอ็นเอ ชลบุรี 1 เพื่อประกอบกิจการ ผลิตแผ่นเหล็กรีดร้อน ขนิด (เหล็กแผ่นม้วน, เหล็กแผ่นหนา, เหล็กแผ่นบาง, เหล็กแผ่นปรับสภาพผิว, เหล็กแผ่นม้วนด้วงเคลือบน้ำมัน และเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี) ประเภทโรงงานลำดับที่ 59 ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ ท.59-1/2541-ชบ.ร. แปลงที่ดินเลขที่ M-02 เนื้อที่ประมาณ 425 ไร่ 3 งาน 26 ตารางวา และต่อมาบริษัทฯ มีหนังสือแจ้งมีความประสงค์การขอขยายเรื่องขอตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียนของบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ตั้งแต่เดือน มกราคม 2562 จนถึงปัจจุบัน ดังที่อ้างถึง 2 ความละเอียดนั้นแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเหล็กบลิวเอ็นเอ ชลบุรี 1 (สน.คน.1) ได้ตรวจสอบในการดำเนินการประกอบกิจการของบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ตั้งแต่เดือน มกราคม 2562 จนถึงปัจจุบัน พบข้อมูลที่การร้องเรียนของบริษัทฯ ในช่วงเดือน มีนาคม 2562 มีการร้องเรียนจากชุมชนใกล้เคียง อุ่นละอองจากการประกอบกิจการของบริษัทฯ และบริษัทฯ ได้มีหนังสือรายงานความเห็นเข้ามาการดำเนินการตามมาตรการปรับปรุงแก้ไขเพื่อป้องกันผลกระทบดังกล่าวแล้ว ตามการประกอบกิจการโรงงาน ที่ EHS020/2563 ลงวันที่ 16 มกราคม 2563 และที่ EHS039/2563 ลงวันที่ 5 มีนาคม 2563

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวกรชวัล ลัจจ์ตอง)
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเหล็กบลิวเอ็นเอ ชลบุรี 1 ปฏิบัติราชการแทน
ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

โทร. 0 3308 7212-4
โทรสาร.0 3304 8155
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ : leat.cio@gmail.com

ประกาศ สนญ.ที่ HO.003/2562

เรื่อง ประกาศแต่งตั้งคณะทำงานความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)

เพื่อให้การดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) มีการพัฒนาอย่างต่อเนื่องและเกิดประโยชน์สูงสุดต่อองค์กรและสังคม บริษัทจึงเห็นควรแต่งตั้งคณะกรรมการฝ่ายบริหาร และคณะกรรมการฝ่ายปฏิบัติการ ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ดังนี้

<u>คณะกรรมการฝ่ายบริหาร</u>

1.	คุณสิทธิศักดิ์ ลีสวัสดิ์ตระกูล	ประธานคณะกรรมการฯ
2.	คุณพิสุทธิ์ สีมาวุธ	รองประธานคณะกรรมการฯ
3.	คุณภควพร ลีสวัสดิ์ตระกูล	กรรมการ
4.	คุณพรรณี ตานะประทีปกุล	กรรมการ
5.	คุณศคิร์อร ธนโชคไชยรัตน์	กรรมการ
6.	คุณชัยมงคล บุญจนะพันธุ์	กรรมการ
7.	คุณสถาพร วรงค์ชยกุล	กรรมการ
8.	คุณวราภรณ์ เฉลิมรัตนโกมล	กรรมการ
9.	คุณน้อม จิมคล้าย	กรรมการ
10.	คุณสุดชาย วิสุทธิธรรม	กรรมการ
11.	คุณศรัญญา ศรีสุรภานนท์	กรรมการ

คณะกรรมการฝ่ายบริหารด้านความรับผิดชอบต่อสังคม กำหนดให้มีบทบาท และหน้าที่ ความรับผิดชอบ ดังต่อไปนี้

1. ประกาศนโยบายด้านความรับผิดชอบต่อสังคมของบริษัทฯ โดยให้สอดคล้องกับนโยบายของบริษัทฯ
2. ดำเนินการสื่อสารให้พนักงานทุกระดับ คู่ค้า ผู้รับเหมา และผู้เกี่ยวข้องทุกคนเข้าใจ และเกิดความตระหนักในด้านความรับผิดชอบต่อสังคม
3. กำหนดแผนงานที่เหมาะสมสอดคล้องกับแผนกลยุทธ์ทางธุรกิจ และสามารถบรรลุเป้าหมายตัวชี้วัดด้านความรับผิดชอบต่อสังคมของบริษัทฯ ที่กำหนดอย่างสอดคล้อง และสนับสนุนตัวชี้วัดผลงานของสายงาน
4. จัดทำงบประมาณ ติดตามประเมินผลตลอดจนรายงานผลดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม พร้อมทบทวนแผนงานและงบประมาณให้มีประสิทธิภาพอยู่เสมอ

<u>คณะกรรมการฝ่ายปฏิบัติ</u>

1.	คุณสุรพงษ์ ธนะพงศ์พิทยา	กรรมการ
2.	คุณเศรษฐพร เศรษฐโสภณ	กรรมการ
3.	คุณกฤตพร พราหมณ์แก้ว	กรรมการ
4.	คุณปรีชา ชุประภารพงษ์	กรรมการ
5.	คุณสายฝน อินต๊ะแสน	กรรมการ
6.	คุณบุญญรักษ์ อัศวชุติธำรง	กรรมการ

GJS
Quality Steel by Quality People
บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)
G J Steel Public Company Limited
ทะเบียนเลขที่ 0107538000401

7.	คุณชำนาญ ธารามาศ	กรรมการ
8.	คุณพรชัย เวชมาลีนนท์	กรรมการ
9.	คุณบัญชา ตาดทองแถว	กรรมการ
10.	คุณดิเรก ผ่องผิว	กรรมการ
11.	คุณภาสกร ใจเย็น	กรรมการ
12.	คุณสราวุธ ศรีบุระ	กรรมการ
13.	คุณทัศนัย สิทธินิสัยสุข	กรรมการ
14.	คุณธิดารัตน์ เสี่ยมแหลม	กรรมการ
15.	คุณอรุณ ชโลปกรณ์	กรรมการ
16.	คุณไพโรจน์ อดทน	กรรมการ
17.	คุณอุเทน เหลืองอ่อน	กรรมการ
18.	คุณสิริญาณี เปี่ยมหน้าไม้	กรรมการ
19.	คุณณัชธนาภรณ์ เหล่าหัชกุลพงศ์	กรรมการ
20.	คุณดนุพงษ์ อุปมา	กรรมการ
21.	คุณแก้วกิติยา กิจนวการวิริยะ	กรรมการ
22.	คุณวิไลลักษณ์ ฐิตโชตินิมิต	กรรมการ
23.	คุณสุดาภรณ์ เหล็กศรี	กรรมการ
24.	คุณภชสร เทพสมบูรณ์	กรรมการ
25.	คุณพรทิวา ทัศสำราญ	กรรมการ
26.	คุณสุธีรา ขำแย้ม	กรรมการ
27.	คุณทิพวรรณ เพ็งจันทร์	กรรมการ
28.	คุณทิพวรรณ วิกรานต์วาณิช	กรรมการและเลขานุการคณะทำงาน
29.	คุณสนธยา สิงห์สี	กรรมการและเลขานุการคณะทำงาน

คณะกรรมการฝ่ายปฏิบัติการได้กำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบในการดำเนินงาน ดังต่อไปนี้

บทบาทหน้าที่ด้านการมีส่วนร่วม และการพัฒนาชุมชน

1. ให้คำปรึกษาหารือ ตรวจสอบการมีส่วนร่วมในการพัฒนาสังคม เศรษฐกิจ ชุมชน
2. ร่วมกันเสนอแนะแนวทางการดำเนินการ เพื่อให้บรรลุเป้าหมายที่กำหนดไว้
3. ดำเนินการจัดทำเอกสารของระบบ ติดตาม และรายงานผลความคืบหน้ากิจกรรมที่ต้องจัดทำ รวมถึงประสานงานหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับระบบให้เป็นไปตามข้อกำหนด
4. ประกาศใช้เอกสารตามระบบ และสื่อสารอบรมแนวทางให้ผู้ที่เกี่ยวข้องภายในองค์กรทราบ

สำนักงานใหญ่ : 88 ปาโซ่ ทาวเวอร์ ชั้น 24 ถนนสีลม แขวงสุริยวงศ์ เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทร (66) 02-267-8222 แฟ็กซ์ (66) 02-267-9048-9
Head Office : 88 PASO Tower, 24th Floor, Silom Road, Suriyawong, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand Tel: (66) 02-267-8222 Fax: (66) 02-267-9048-9
โรงงาน : นิคมอุตสาหกรรมเหมราชชลบุรี 358 หมู่ 6 ถนนทางหลวง 331 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา ชลบุรี 20230 โทร (66) 038-345-950 แฟ็กซ์ (66) 038-345-693
Factory : Hemaraj Chonburi Industrial Estate, 358 Moo 6, Highway 331, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230, Thailand Tel: (66) 038-345-950 Fax: (66) 038-345-693

GJS
Quality Steel by Quality People

บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)
G J Steel Public Company Limited

ทะเบียนเลขที่ 0107535000401

บทบาทหน้าที่เลขานุการการจัดระบบ CSR

1. ดำเนินการจัดทำประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ของบริษัทฯ จากการพิจารณาของคณะกรรมการการดำเนินงานระบบ CSR
2. ดำเนินการจัดประชุมติดตามความคืบหน้า ประสานงานหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการจัดทำระบบ จัดทำบันทึกประชุมพร้อมทั้งจัดทำสรุปรายงานความคืบหน้ากิจกรรมแจ้งต่อคณะกรรมการ และคณะทำงาน ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)
3. รวบรวมข้อมูลและจัดทำรายงานข้อมูลของสถานประกอบการ และชุมชนตามรูปแบบคู่มือการรายงาน ความรับผิดชอบต่อสังคม
4. ดำเนินการสื่อสารข้อมูลของระบบ CSR ให้ผู้เกี่ยวข้องภายในองค์กรทราบ

ทั้งนี้ให้มีผลตั้งแต่วันที่ 1 เดือนมีนาคม พ.ศ. 2562 เป็นต้นไป
จึงประกาศมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 26 เดือน มีนาคม พ.ศ.2562

.....

(นายสิทธิศักดิ์ ลีสวัสดิ์ตระกูล)
ประธานคณะกรรมการฝ่ายบริหารด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)

สำนักงานใหญ่	: 88 ปาโซ่ ทาวเวอร์ ชั้น 24 ถนนสีลม แขวงสุริยวงศ์ เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500	โทร (66) 02-267-8222 แฟ็กซ์ (66) 02-267-9048-9
Head Office	: 88 PASO Tower, 24th Floor, Silom Road, Suriyawong, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand	Tel: (66) 02-267-8222 Fax: (66) 02-267-9048-9
โรงงาน	: นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบังชลบุรี 358 หมู่ 6 ถนนทางหลวง 331 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา ชลบุรี 20230	โทร (66) 038-345-950 แฟ็กซ์ (66) 038-345-693
Factory	: Hemaraj Chonburi Industrial Estate, 358 Moo 6, Highway 331, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230, Thailand	Tel: (66) 038-345-950 Fax: (66) 038-345-693

ที่ อก 5105.3.5/0022

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1
390 หมู่ 2 สนง.นิคมฯดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 2
ตำบลเขาคันทรง อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110

17 มกราคม 2567

เรื่อง การตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียนของบริษัทฯ ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง 1. หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ที่ 2-08-1-109-81097-2565 ลงวันที่ 23 พฤศจิกายน 2565 ปรับปรุงข้อมูลล่าสุด ณ วันที่ 21 กันยายน 2566
2. หนังสือบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ที่ GJS 002/2567 ลงวันที่ 12 มกราคม 2567

ตามที่อ้างถึง 1 บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1 เพื่อประกอบกิจการ ผลิตแผ่นเหล็กรีดร้อน ชนิด (เหล็กแผ่นม้วน, เหล็กแผ่นหนา, เหล็กแผ่นบาง, เหล็กแผ่นปรับสภาพผิว, เหล็กแผ่นม้วนล้างสนิมชุบน้ำมัน และเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี) ประเภทโรงงานลำดับที่ 59 ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ 72080200125412(น.59-1/2541-ญหช.) แปลงที่ดินเลขที่ M-02 เนื้อที่ประมาณ 435 ไร่ 3 งาน 24 ตารางวา และต่อมาบริษัทฯ มีหนังสือแจ้งมีความประสงค์การสอบถามเรื่องขอตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียนของบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ตั้งแต่เดือน มกราคม 2566 จนถึงปัจจุบัน ดังที่อ้างถึง 2 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1 (สน.ดช.1) ได้ตรวจสอบในการดำเนินการประกอบกิจการของบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ตั้งแต่เดือน มกราคม 2566 จนถึงปัจจุบัน ไม่พบข้อมูลมีการร้องเรียนของบริษัทฯ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวกรชวัล สังข์ทอง)
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1 ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

โทร. 0 3308 7212-4 : 114
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ : ieat.cie@gmail.com

ที่ ชบ ๕๔๖๐๔/๗๑๒

สำนักงานเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์
๘ หมู่ ๑ ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา
จังหวัดชลบุรี ๒๐๒๓๐

๒๔ มกราคม ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับรองการร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ที่ GJS 003/2567 ลงวันที่ ๑๒ มกราคม ๒๕๖๗

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ขอความร่วมมือให้เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ตรวจสอบข้อร้องเรียนจากการดำเนินกิจการของท่าน เพื่อนำไปประกอบรายงานผลการดำเนินงานโครงการด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ของบริษัทต่อไป นั้น

ในการนี้ เทศบาลฯ ได้ตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมแล้ว ผลปรากฏว่า ในช่วงระหว่างเดือนมกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖ จนถึงปัจจุบัน ไม่พบข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม ดังนั้น เทศบาลฯ จึงขอให้การรับรองว่า บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ไม่มีข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมในช่วงระยะเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายมานะ ฉิมชา)
รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศมนตรีนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

ฝ่ายควบคุมและจัดการคุณภาพสิ่งแวดล้อม
กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทร./โทรสาร ๐-๓๘๓๕-๘๒๕๓

เอกสารแนบที่ 8

แผนการหยุดเดินเครื่องจักร ประจำปี 2567

GJS Quality Steel by Quality People

G J Steel Public Co., Ltd.
358 Moo6, Highway 331, Bowin, Sriracha
Chonburi 20230, Thailand.
Tel 038 345650-66 Fax 038-345 980,038-345 980

Master Maintenance Schedule (MMS)

Plant : HSM
Section : ELECTRICAL
Equipment Status Stop

Prepare by:
Issued Date:
Approve by:
Issued Date:

F-EMP01-001_MN-Master Maintenance Schedule (MMS)

Item	Main Equipment	Subsidiary Equipment	Work Description	Check List No.	Freq
1	Entry Area & Runout Table	Tracking System	Check and clean all HMD	F-MHE-EMP01-012	2W
2	Laminar Cooling System	Pyrometer	Check and clean all Pyrometer	F-MHE-EMP01-013	2W
3	Coiler 2	Coiler 2	Coiler 2 and Stripper Car Proximity Check	F-MHE-EMP01-027	2W
4	Coil Transfer car	Coil Transfer car	Coil Transfer Car 4,6 Proximity Check	F-MHE-EMP01-029	2W
5	Main Drive Gear and Spindle	Main Motor F1-F6	Motor Main Drive -Monthly Check	F-MHE-EMP01-044	M
6	Mill Stand	F1-F5	Looper Field test Test	F-MHE-EMP01-092	M
7	Mill stand 1-6	Stand 1-5	Check Angle Transducer Looper F1-F5	F-MHE-EMP01-100	M
8	Mill stand 1-6	Stand 1-6	Flow Tx. And Actuator Valve Work roll cooling F1-F6	F-MHE-EMP01-102	M
9	IMS	Thickness & Profile Gauge	Open and overall check inside head of C-frame1, 2	F-MHE-EMP01-057	3M
10	Mill stand 1	Stand 1	Check Sony Position Transducer HGC Stand 1	F-MHE-EMP01-091	3M
11	Mill stand 2	Stand 2	Check Sony Position Transducer HGC Stand 2	F-MHE-EMP01-091	3M
12	Mill stand 3	Stand 3	Check Sony Position Transducer HGC Stand 3	F-MHE-EMP01-091	3M
13	Mill stand 4	Stand 4	Check Sony Position Transducer HGC Stand 4	F-MHE-EMP01-091	3M
14	Mill stand 5	Stand 5	Check Sony Position Transducer HGC Stand 5	F-MHE-EMP01-091	3M
15	Mill stand 6	Stand 6	Check Sony Position Transducer HGC Stand 6	F-MHE-EMP01-091	3M
16	Mill stand 1-3	Stand 1-3	Check Position Transducer CVC F1-F3	F-MHE-EMP01-105	3M
17	Mill stand 4-6	Stand 4-6	Check Position Transducer CVC F4-F6	F-MHE-EMP01-105	3M
18	Coiler 2	Coiler 2	Check Position Transducer WR, PRC and SG Coiler2	F-MHE-EMP01-106	3M
19	ABB PLC Control Cabinet	ABB Node 11-14	Dump ABB PLC Program	F-MHE-EMP01-059	3M
20	Main Drive Gear and Spindle	Main Motor F1-F6	Inspect Carbon brushes of main motor F1-F6	F-MHE-EMP01-060	3M
21	Grinder Machine	Grinder Machine No.1	PM grinder machine # 1	F-MHE-EMP01-045	6M
22	Grinder Machine	Grinder Machine No.2	PM grinder machine # 2	F-MHE-EMP01-045	3M
23	Grinder Machine	Grinder Machine No.3	PM grinder machine # 3	F-MHE-EMP01-045	3M
24	Main Drive Cabinet & Megastar	Main Drive Cabinet & Megastar	Clean Strainer of cyclocovertor cooling F1-F6 and C-frame	F-MHE-EMP01-061	3M
25	Oil Lubrication System	Oil Lubrication System	Check Proximity sw. for MLU1, MLU2 and CLU	F-MHE-EMP01-055	3M
26	Mill Stand	Roll Gap Lubrication	Change and Overhaul Flow Transmitter RGL F2	F-MHE-EMP01-082	4M
27	Mill Stand	Roll Gap Lubrication	Change and Overhaul Flow Transmitter RGL F3	F-MHE-EMP01-082	4M
28	Mill Stand	Roll Gap Lubrication	Change and Overhaul Flow Transmitter RGL F4	F-MHE-EMP01-082	4M
29	Mill Stand	Roll Gap Lubrication	Change and Overhaul Flow Transmitter RGL F5	F-MHE-EMP01-082	4M
30	Tunnel Furnace	TF Roller Motor No.1-62	Test insulation motor of roller table at TF 1-62	F-MHE-EMP01-046	4M
31	Tunnel Furnace	TF Roller Motor No.63-124	Test insulation motor of roller table at TF 63-124	F-MHE-EMP01-046	4M
32	Tunnel Furnace	TF Roller Motor No.125-188	Test insulation motor of roller table at TF 125-188	F-MHE-EMP01-046	4M
33	Entry Area & Emergency Shear	Entry Roller Table	Test insulation for motor wiring Entry roller table	F-MHE-EMP01-046	4M
34	Oil Lubrication System	Mill Lube.	Test insulation for motor wiring MLU1: oil lube system for FM and C1	F-MHE-EMP01-046	4M
35	Oil Lubrication System	Morgoil Lube.	Test insulation for motor wiring MLU2: oil lube system for FM	F-MHE-EMP01-046	4M
36	Oil Lubrication System	Coiler Lube.	Test insulation for motor wiring CLU: oil lube system for C2	F-MHE-EMP01-046	4M
37	Hydrostatic System for MORGOIL Bearing	Hydrostatic	Test insulation for motor wiring Morgoil hydrostatic system for FM	F-MHE-EMP01-046	4M
38	Run Out Table	Thin strip fan	Test insulation for motor wiring Thin strip fan	F-MHE-EMP01-046	4M
39	Run Out Table	Runout table Section 1	Test insulation for motor wiring Exit roller table section 1	F-MHE-EMP01-046	4M
40	Run Out Table	Runout table Section 2	Test insulation for motor wiring Exit roller table section 2	F-MHE-EMP01-046	4M
41	Run Out Table	Runout table Section 3	Test insulation for motor wiring Exit roller table section 3	F-MHE-EMP01-046	4M
42	Run Out Table	Runout table Section 4	Test insulation for motor wiring Exit roller table section 4	F-MHE-EMP01-046	4M
43	Run Out Table	Runout table Section 5	Test insulation for motor wiring Exit roller table section 5	F-MHE-EMP01-046	4M
44	Run Out Table	Runout table Section 6	Test insulation for motor wiring Exit roller table section 6	F-MHE-EMP01-046	4M
45	Hydraulic System	Mill Hydraulic system	Test insulation for motor wiring Mill Low & High pressure hydraulic	F-MHE-EMP01-046	4M
46	Hydraulic System	Coiler Hydraulic system	Test insulation for motor wiring Coiler Low & High pressure hydraulic	F-MHE-EMP01-046	4M
47	Hydraulic System	Circulation Pump	Test insulation for motor wiring Circulation pump for HP & LP Hydraulic	F-MHE-EMP01-046	4M
48	Coiler 1	Sump pump	Test insulation for motor wiring sump pump C1	F-MHE-EMP01-046	4M
49	Coiler 2	Sump pump	Test insulation for motor wiring sump pump C2	F-MHE-EMP01-046	4M
50	Coiler 2	Pinch Roll & Wrapper Roll	Clean and test insulation motor of wrapper roll	F-MHE-EMP01-046	4M
51	Coiler 2	Birest Roll & Hold Down Roll	Test insulation for motor wiring Breast roll C2 & Hold down roll coiler 2	F-MHE-EMP01-046	2M
52	Coil Transfer car	Coil Car 1-6	Test insulation motor for Coil car	F-MHE-EMP01-046	4M
53	Coil strapping machine	Strapping Machine Coiler 1-2	Test insulation motor of strapping machine	F-MHE-EMP01-046	4M
54	Grease Lubrication System	Motor pump for grease system	Test insulation motor of Grease Lubrication system 2-4	F-MHE-EMP01-046	4M
55	Main Drive Gear and Spindle	Stand 1-6	Test insulation for motor wiring Main MotorF1-F6	F-MHE-EMP01-047	6M
56	Descaling Unit	-	Test insulation for motor wiring Descaler pump	F-MHE-EMP01-133	6M
57	Main Drive Cabinet	Stand 1-2	Clean CB contactor of excitation Stand1-2	F-MHE-EMP01-063	6M
58	Main Drive Cabinet	Stand 3-4	Clean CB contactor of excitation Stand3-4	F-MHE-EMP01-063	6M
59	Main Drive Cabinet	Stand 5-6	Clean CB contactor of excitation Stand5-6	F-MHE-EMP01-063	6M
60	Main Drive Cabinet	Stand 1-6	Check clean DC breaker F1 - F6	F-MHE-EMP01-064	6M
61	IMS	High Voltage Generator	Clean and smear silicon high voltage head	F-MHE-EMP01-066	6M
62	Mill stand 1-6	Stand 1-6	Pos. Trans.Thrustblock and Backup Roll Balancing F1-F6	F-MHE-EMP01-107	6M
63	Entry Area and Mill F1-F6	Entry Area and Mill F1-F6	Pos.Trans.SG. in front of Em. Shear and Mill Side Guide F1-F6	F-MHE-EMP01-108	6M
64	Tunnel Furnace	HTZ & HDZ	Test insulation motor of Combustion & Dolution Air fan	F-MHE-EMP01-048	Y
65	Tunnel Furnace	HTZ & HDZ	Maxon Shut Off Valve Efficiency Check	F-MHE-EMP01-129	Y
67	Tunnel Furnace	AC Drive Cabinet Drive A-C	Clean TF Roller Drive Cabinet	F-MHE-EMP01-058	Y
68	IMS	Cooling System	Flush and fill water cooling system of IMS	F-MHE-EMP01-067	Y
69	Tunnel Furnace	MCC LV Cabinet	Check contactor & Tighten terminal MCC LV Cabinet TF	F-MHE-EMP01-069	Y
70	Tunnel Furnace	PLC Control Cabinet	Clean and Tighten terminal TF PLC Control Cabinet	F-MHE-EMP01-093	Y
71	SMS Control Cabinet	Multibus	Clean & Tighten terminal of SMS Controller MAC	F-MHE-EMP01-070	Y

F-EMP01-001_2011-03-01(2)

GJS Quality Steel by Quality People

G J Steel Public Co., Ltd.
358 Moo6, Highway 331, Bowin, Sriracha
Chonburi 20230, Thailand.
Tel 038 345650-66 Fax 038-345 980,038-345 980

Master Maintenance Schedule (MMS)

Plant : HSM
Section : ELECTRICAL
Equipment Status Stop

Prepare by:
Issued Date:
Approve by:
Issued Date:

F-EMP01-001_MN-Master Maintenance Schedule (MMS)

Item	Main Equipment	Subsidiary Equipment	Work Description	Check List No.	Freq
72	SMS Control Cabinet	Stand 1	Clean & Tighten terminal of SMS Controller F1	F-MHE-EMP01-070	Y
73	SMS Control Cabinet	Stand 2	Clean & Tighten terminal of SMS Controller F2	F-MHE-EMP01-070	Y
74	SMS Control Cabinet	Stand 3	Clean & Tighten terminal of SMS Controller F3	F-MHE-EMP01-070	Y
75	SMS Control Cabinet	Stand 4	Clean &Tighten terminal of SMS Controller F4	F-MHE-EMP01-070	Y
76	SMS Control Cabinet	Stand 5	Clean & Tighten terminal of SMS Controller F5	F-MHE-EMP01-070	Y
77	SMS Control Cabinet	Stand 6	Clean & Tighten terminal of SMS Controller F6	F-MHE-EMP01-070	Y
78	SMS Control Cabinet	Laminar Cooling	Clean and Tighten terminal local and remote cabinet LCC	F-MHE-EMP01-072	Y
79	Pressductor Millimate Roll Force Meter	Load Cell Cabinet	Clean and tighten terminal for load cell cabinet	F-MHE-EMP01-098	Y
80	ABB PLC Control Cabinet	Node 11A21	Clean & Tighten terminal of ABB Controller N11A21	F-MHE-EMP01-073	Y
81	ABB PLC Control Cabinet	Node 12A22	Clean & Tighten terminal of ABB Controller N12A22	F-MHE-EMP01-074	Y
82	ABB PLC Control Cabinet	Node 13	Clean & Tighten terminal of ABB Controller N13	F-MHE-EMP01-075	Y
83	ABB PLC Control Cabinet Node 14	Node 14	Clean & Tighten terminal of ABB Controller N14	F-MHE-EMP01-076	Y
84	Main Drive Gear and Spindle	Main Motor Tacho Box Stand 1-3	Tighten terminal at tacho of main motor Stand 1-3	F-MHE-EMP01-079	Y
85	Main Drive Gear and Spindle	Main Motor Tacho Box Stand 4-6	Tighten terminal at tacho of main motor Stand 4-6	F-MHE-EMP01-079	Y
86	Emergency & Rexroth Cabinet	Mill Area in HB Room	Tighten terminal Emergency Cabinet Mill Area	F-MHE-EMP01-080	Y
87	Emergency & Rexroth Cabinet	Coiler Area in DT Room	Tighten terminal Emergency Cabinet Coiler Area	F-MHE-EMP01-081	Y
94	Tunnel Furnace	Local Control Desk	Clean and Tighten terminal TF Local Control Desk	-	Y
95	Local Control Desk & Remote I/O	Node 11&21	Tighten terminal Remote I/O and Control Desk Node11&21	-	Y
96	Local Control Desk & Remote I/O	Node 12&22	Tighten terminal Remote I/O and Control Desk Node12&22	-	Y
97	Local Control Desk & Remote I/O	Node 13	Tighten terminal Remote I/O and Control Desk Node 13	-	Y
98	Local Control Desk & Remote I/O	Node 14	Tighten terminal Remote I/O and Control Desk Node14	-	Y
99	Coiler Controller Cabinet	DC APC Cabinet	Clean and Tighten terminal DC APC Cabinet (+DT.B02BN)	-	Y
100	Coiler Controller Cabinet	MASTER APC Cabinet	Clean and Tighten terminal Master APC Cabinet (+DT.C55N)	-	Y
101	Coiler Controller Cabinet	MEDIA APC Cabinet	Clean and Tighten terminal Media APC Cabinet (+DT.C56N)	-	Y
102	Local Control Desk & Remote I/O	Coiler Area	Tighten terminal Remote I/O and Control Desk Coiler area	-	Y
103	Main Drive Cabinet	Cyclo Stand 1	Tighten terminal all cabinet of cycloconverter F1	-	Y
104	Main Drive Cabinet	Cyclo Stand 2	Tighten terminal all cabinet of cycloconverter F2	-	Y
105	Main Drive Cabinet	Cyclo Stand 3	Tighten terminal all cabinet of cycloconverter F3	-	Y
106	Main Drive Cabinet	Cyclo Stand 4	Tighten terminal all cabinet of cycloconverter F4	-	Y
107	Main Drive Cabinet	Cyclo Stand 5	Tighten terminal all cabinet of cycloconverter F5	-	Y
108	Main Drive Cabinet	Cyclo Stand 6	Tighten terminal all cabinet of cycloconverter F6	-	Y
109	MCC LV Cabinet	DS (SS12) Room	Check contactor and tighten terminal and busbar MCC DS SS12	-	Y
110	MCC LV Cabinet	DS (SS49) Room	Check contactor and tighten terminal and busbar MCC DS SS49	-	Y
111	MCC LV Cabinet	Coil Car DS Room	Check contactor and tighten terminal and busbar MCC Coil Car	-	Y
112	MCC LV Cabinet	HK (SS11) Room	Check contactor and tighten terminal and busbar MCC HK	-	Y
113	MCC LV Cabinet	HP (SS12) Room	Check contactor and tighten terminal and busbar MCC HP	-	Y
114	MCC LV Cabinet	HR (SS13) Room	Check contactor and tighten terminal and busbar MCC HR	-	Y
115	Grinder Machine	Grinder Machine No.2	Change Battery back up Grinder 2	F-MHE-EMP01-115	Y
116	Grinder Machine	Grinder Machine No.3	Change Battery back up Grinder 3	F-MHE-EMP01-115	Y
117	ACV700 Drive Cabinet LSU1	LSU1	Preventive Maintenance LSU1 (OS)	-	Y
118	ACV700 Drive Cabinet LSU2	LSU2	Preventive Maintenance LSU2 (OS)	-	Y
119	ACV700 Drive Cabinet LSU3	LSU3	Preventive Maintenance LSU3 (OS)	-	Y
120	ACV700 Drive Cabinet LSU4	LSU4	Preventive Maintenance LSU4 (OS)	-	Y
121	Common part	Terminal Box	Clean and tighten terminal box of Mill area	F-MHE-EMP01-117	Y
122	Common part	Terminal Box	Clean and tighten terminal box of Coiler area	F-MHE-EMP01-116	Y
123	SMS Control Cabinet	Stand 1-6 & Coiler 1,2	Change Battery back up for TCS	F-MHE-EMP01-115	Y
124	Heating Zone 1-3 and Holding Zone 4-6	Zone 1-6	Calibrate Differential Pressure Flow Tx. (12 ea.)	F-MHE-EMP01-103	Y

P — Plan to action
C — Everything OK
B — No action because have more priority work or shutdown

F-EMP01-001_2011-03-01(2)

GJS *Quality Steel by Quality People 3e*

G J Steel Public Co.,Ltd.
358 Moo6, Highway 331, Bowin, Sriracha
Chonburi 20230, Thailand.
Tel 038 345950-66 Fax 038-345 990,038-345 993

Master Maintenance Schedule (MMS)

Plant : Hot Strip Mill
Section : Mechanic

Equipment Status **Running**

Prepare by: Sarayut_Th.
Issued Date: 27/12/2023
Approve by:
Issued Date:

F-EMP01-001_MN-Master Maintenance Schedule (MMS)

Jan 2024

Item	Main Equipment	Subsidiary Equipment	Work Description	Check List No.	Freq.
1	Oil lube of mill & coiler1	-	MLU1 : Lube Oil System for F1-F6 and Coiler 1	F-MHM-EMP01-001	Shift
2	Oil lube system Morgoil	-	MLU2 : Lube Oil System for Morgoil Bearings F1-F6	F-MHM-EMP01-002	Shift
3	Hydrostatic system	-	MLU3 : Hydrostatic System for Morgoil Bearings F1-F6	F-MHM-EMP01-003	Shift
4	Hydraulic system	-	High Pressure Hydraulic System	F-MHM-EMP01-004	Shift
5	Hydraulic system	-	Low Pressure Hydraulic System	F-MHM-EMP01-005	Shift
6	Descaling system	-	Descaling Pumps System P1 - P10	F-MHM-EMP01-006	Shift
7	Oil Lube System Coiler 2	-	CLU : Lube Oil System for Coiler 2	F-MHM-EMP01-007	Shift
8	Grinding No1	-	System check sheet grinding No 1	F-MHM-EMP01-032	Shift
9	Grinding No2	-	System check sheet grinding No 2	F-MHM-EMP01-031	Shift
10	Grinding No3	-	System check sheet grinding No 3	F-MHM-EMP01-033	Shift
11	All	-	Combustion Air Fan, Coil Car, RGL System, Slab Extension	F-MHM-EMP01-033	Shift
12	All	-	Check sheet Grease system,Temp main gear	F-MHM-EMP01-036	Shift
13	All	-	Check leak hydraulic system.		Shift
14	All	-	Lubricant Leveling of Air Regulator furnace	F-MHM-EMP01-008	Weekly
15	All	-	Lubricant Leveling of Air Regulator mill and coiler	F-MHM-EMP01-009	Weekly
16	Hydraulic system	-	Check sheet Chock assembly machine	F-MHM-EMP01-035	Weekly
17	All	-	Check extinguisher	F-EHS02-001_20160	1 month
18	All	-	Get sample of Lubrication and Hydraulic oil	F-MHM-EMP01-010	3Months
19					
20					

- P : Plan to action
- C : Everything OK
- S : Something abnormal
- D : Don't action
- G : No action because have more priority work

GJS *Quality Steel by Quality People*

G J Steel Public Co.,Ltd.
358 Moo6, Highway 331, Bowin, Sriracha
Chonburi 20230, Thailand.
Tel 038 345950-66 Fax 038-345 990,038-345 993

Master Maintenance Schedule (MMS)

Plant : Hot Strip Mill
Section : Mechanic

Equipment Status **Running**

Prepare by: Sarayut_Th.
Issued Date: 27 / 1 / 2024
Approve by:
Issued Date:

F-EMP01-001_MN-Master Maintenance Schedule (MMS)

February 2024

Item	Main Equipment	Subsidiary Equipment	Work Description	Check List No.	Freq.
1	Oil lube of mill & coiler1	-	MLU1 : Lube Oil System for F1-F6 and Coiler 1	F-MHM-EMP01-001	Shift
2	Oil lube system Morgoil	-	MLU2 : Lube Oil System for Morgoil Bearings F1-F6	F-MHM-EMP01-002	Shift
3	Hydrostatic system	-	MLU3 : Hydrostatic System for Morgoil Bearings F1-F6	F-MHM-EMP01-003	Shift
4	Hydraulic system	-	High Pressure Hydraulic System	F-MHM-EMP01-004	Shift
5	Hydraulic system	-	Low Pressure Hydraulic System	F-MHM-EMP01-005	Shift
6	Descaling system	-	Descaling Pumps System P1 - P10	F-MHM-EMP01-006	Shift
7	Oil Lube System Coiler 2	-	CLU : Lube Oil System for Coiler 2	F-MHM-EMP01-007	Shift
8	Grinding No1	-	System check sheet grinding No 1	F-MHM-EMP01-032	Shift
9	Grinding No2	-	System check sheet grinding No 2	F-MHM-EMP01-031	Shift
10	Grinding No3	-	System check sheet grinding No 3	F-MHM-EMP01-033	Shift
11	All	-	Combustion Air Fan, Coil Car, RGL System, Slab Extension	F-MHM-EMP01-033	Shift
12	All	-	Check sheet Grease system,Temp main gear	F-MHM-EMP01-036	Shift
13	All	-	Check leak hydraulic system.		Shift
14	All	-	Lubricant Leveling of Air Regulator furnace	F-MHM-EMP01-008	Weekly
15	All	-	Lubricant Leveling of Air Regulator mill and coiler	F-MHM-EMP01-009	Weekly
16	Hydraulic system	-	Check sheet Chock assembly machine	F-MHM-EMP01-035	Weekly
17	All	-	Check extinguisher	F-EHS02-001_20160	1 month
18	All	-	Get sample of Lubrication and Hydraulic oil	F-MHM-EMP01-010	3Months

- A
- B
- C
- D
- P : Plan to action
- C : Everything OK
- S : Something abnormal
- D : Don't action
- G : No action because have more priority work

GJS Quality Steel by Quality People

G J Steel Public Co.,Ltd.
358 Moo6, Highway 331, Bowin, Sriracha
Chonburi 20230, Thailand
Tel 038 345950-66 Fax 038-345 990,038-345 990

Master Maintenance Schedule (MMS)

Plant : Hot Strip Mill
Section : Mechanic

Equipment Status **Running**

Prepare by: Sarayut_Th.
Issued Date: 25 / 2 / 2024
Approve by:
Issued Date:

F-EMP01-001_MN-Master Maintenance Schedule (MMS)

March 2024

Item	Main Equipment	Subsidiary Equipment	Work Description	Check List No.	Freq.
1	Oil lube of mill & coiler1	-	MLU1 : Lube Oil System for F1-F6 and Coiler 1	F-MHM-EMP01-001	Shift
2	Oil lube system Morgoil	-	MLU2 : Lube Oil System for Morgoil Bearings F1-F6	F-MHM-EMP01-002	Shift
3	Hydrostatic system	-	MLU3 : Hydrostatic System for Morgoil Bearings F1-F6	F-MHM-EMP01-003	Shift
4	Hydraulic system	-	High Pressure Hydraulic System	F-MHM-EMP01-004	Shift
5	Hydraulic system	-	Low Pressure Hydraulic System	F-MHM-EMP01-005	Shift
6	Descaling system	-	Descaling Pumps System P1 - P10	F-MHM-EMP01-006	Shift
7	Oil Lube System Coiler 2	-	CLU : Lube Oil System for Coiler 2	F-MHM-EMP01-007	Shift
8	Grinding No1	-	System check sheet grinding No 1	F-MHM-EMP01-030	Shift
9	Grinding No2	-	System check sheet grinding No 2	F-MHM-EMP01-031	Shift
10	Grinding No3	-	System check sheet grinding No 3	F-MHM-EMP01-032	Shift
11	All	-	Combustion Air Fan, Coil Car, RGL System, Slab Extension	F-MHM-EMP01-033	Shift
12	All	-	Check sheet Grease system,Temp main gear	F-MHM-EMP01-036	Shift
13	All	-	Check leak hydraulic system		Shift
14	All	-	Lubricant Leveling of Air Regulator furnace	F-MHM-EMP01-008	Weekly
15	All	-	Lubricant Leveling of Air Regulator mill and coiler	F-MHM-EMP01-009	Weekly
16	Hydraulic system	-	Check sheet Chock assembly machine	F-MHM-EMP01-035	Weekly
17	All	-	Check extinguisher	F-EHSM-001_200808	1 month
18	All	-	Get sample of Lubrication and Hydraulic oil	F-MHM-EMP01-010	3Months

	A	P	Plan to action
	B	C	Everything OK
	C	S	Something abnormal
	D	O	Don't action

GJS Quality Steel by Quality People

G J Steel Public Co.,Ltd.
358 Moo6, Highway 331, Bowin, Sriracha
Chonburi 20230, Thailand
Tel 038 345950-66 Fax 038-345 990,038-345 990

Master Maintenance Schedule (MMS)

Plant : Hot Strip Mill
Section : Mechanic

Equipment Status **Running**

Prepare by: Sarayut_Th.
Issued Date: 30 / 3 / 2024
Approve by:
Issued Date:

F-EMP01-001_MN-Master Maintenance Schedule (MMS)

April 2024

Item	Main Equipment	Subsidiary Equipment	Work Description	Check List No.	Freq.
1	Oil lube of mill & coiler1	-	MLU1 : Lube Oil System for F1-F6 and Coiler 1	F-MHM-EMP01-001	Shift
2	Oil lube system Morgoil	-	MLU2 : Lube Oil System for Morgoil Bearings F1-F6	F-MHM-EMP01-002	Shift
3	Hydrostatic system	-	MLU3 : Hydrostatic System for Morgoil Bearings F1-F6	F-MHM-EMP01-003	Shift
4	Hydraulic system	-	High Pressure Hydraulic System	F-MHM-EMP01-004	Shift
5	Hydraulic system	-	Low Pressure Hydraulic System	F-MHM-EMP01-005	Shift
6	Descaling system	-	Descaling Pumps System P1 - P10	F-MHM-EMP01-006	Shift
7	Oil Lube System Coiler 2	-	CLU : Lube Oil System for Coiler 2	F-MHM-EMP01-007	Shift
8	Grinding No1	-	System check sheet grinding No 1	F-MHM-EMP01-030	Shift
9	Grinding No2	-	System check sheet grinding No 2	F-MHM-EMP01-031	Shift
10	Grinding No3	-	System check sheet grinding No 3	F-MHM-EMP01-032	Shift
11	All	-	Combustion Air Fan, Coil Car, RGL System, Slab Extension	F-MHM-EMP01-033	Shift
12	All	-	Check sheet Grease system,Temp main gear	F-MHM-EMP01-036	Shift
13	All	-	Check leak hydraulic system		Shift
14	All	-	Lubricant Leveling of Air Regulator furnace	F-MHM-EMP01-008	Weekly
15	All	-	Lubricant Leveling of Air Regulator mill and coiler	F-MHM-EMP01-009	Weekly
16	Hydraulic system	-	Check sheet Chock assembly machine	F-MHM-EMP01-035	Weekly
17	All	-	Check extinguisher	F-EHSM-001_200808	1 month
18	All	-	Get sample of Lubrication and Hydraulic oil	F-MHM-EMP01-010	3Months

GJS Quality Steel by Quality People

G J Steel Public Co.,Ltd.
358 Moo6, Highway 331, Bowin, Sriracha
Chonburi 20230 Thailand
Tel 038-345990-66 Fax 038-345 980,038-345 980

Master Maintenance Schedule (MMS)

Plant : Hot Strip Mill
Section : Mechanic

Equipment Status **Running**

Prepare by: Sarayut_Th.
Issued Date: 28 / 4 / 2024
Approve by:
Issued Date:

F-EMP01-001_MN-Master Maintenance Schedule (MMS)

May 2024

Item	Main Equipment	Subsidiary Equipment	Work Description	Check List No.	Freq.
1	Oil lube of mill & coiler1	-	MLU1 : Lube Oil System for F1-F6 and Coiler 1	F-MHM-EMP01-001	Shift
2	Oil lube system Morgoil	-	MLU2 : Lube Oil System for Morgoil Bearings F1-F6	F-MHM-EMP01-002	Shift
3	Hydrostatic system	-	MLU3 : Hydrostatic System for Morgoil Bearings F1-F6	F-MHM-EMP01-003	Shift
4	Hydraulic system	-	High Pressure Hydraulic System	F-MHM-EMP01-004	Shift
5	Hydraulic system	-	Low Pressure Hydraulic System	F-MHM-EMP01-005	Shift
6	Descaling system	-	Descaling Pumps System P1 - P10	F-MHM-EMP01-006	Shift
7	Oil Lube System Coiler 2	-	CLU : Lube Oil System for Coiler 2	F-MHM-EMP01-007	Shift
8	Grinding No1	-	System check sheet grinding No 1	F-MHM-EMP01-030	Shift
9	Grinding No2	-	System check sheet grinding No 2	F-MHM-EMP01-031	Shift
10	Grinding No3	-	System check sheet grinding No 3	F-MHM-EMP01-032	Shift
11	All	-	Combustion Air Fan, Coil Car, RGL System, Slab Extension	F-MHM-EMP01-033	Shift
12	All	-	Check sheet Grease system,Temp main gear	F-MHM-EMP01-036	Shift
13	All	-	Check leak hydraulic system.		Shift
14	All	-	Lubricant Leveling of Air Regulator furnace	F-MHM-EMP01-008	Weekly
15	All	-	Lubricant Leveling of Air Regulator mill and coiler	F-MHM-EMP01-008	Weekly
16	Hydraulic system	-	Check sheet Chock assembly machine	F-MHM-EMP01-035	Weekly
17	All	-	Check extinguisher	F-EHSS-001_2008/09	1 month
18	All	-	Get sample of Lubrication and Hydraulic oil	F-MHM-EMP01-010	3Months

	A	P	Plan to action
	B	C	Everything OK
	C	S	Something abnormall
	D	D	Don't action

GJS Quality Steel by Quality People

G J Steel Public Co.,Ltd.
358 Moo6, Highway 331, Bowin, Sriracha
Chonburi 20230 Thailand
Tel 038-345990-66 Fax 038-345 980,038-345 980

Master Maintenance Schedule (MMS)

Plant : Hot Strip Mill
Section : Mechanic

Equipment Status **Running**

Prepare by: Sarayut_Th.
Issued Date: 28 / 5 / 2024
Approve by:
Issued Date:

F-EMP01-001_MN-Master Maintenance Schedule (MMS)

Jun 2024

Item	Main Equipment	Subsidiary Equipment	Work Description	Check List No.	Freq.
1	Oil lube of mill & coiler1	-	MLU1 : Lube Oil System for F1-F6 and Coiler 1	F-MHM-EMP01-001	Shift
2	Oil lube system Morgoil	-	MLU2 : Lube Oil System for Morgoil Bearings F1-F6	F-MHM-EMP01-002	Shift
3	Hydrostatic system	-	MLU3 : Hydrostatic System for Morgoil Bearings F1-F6	F-MHM-EMP01-003	Shift
4	Hydraulic system	-	High Pressure Hydraulic System	F-MHM-EMP01-004	Shift
5	Hydraulic system	-	Low Pressure Hydraulic System	F-MHM-EMP01-005	Shift
6	Descaling system	-	Descaling Pumps System P1 - P10	F-MHM-EMP01-006	Shift
7	Oil Lube System Coiler 2	-	CLU : Lube Oil System for Coiler 2	F-MHM-EMP01-007	Shift
8	Grinding No1	-	System check sheet grinding No 1	F-MHM-EMP01-030	Shift
9	Grinding No2	-	System check sheet grinding No 2	F-MHM-EMP01-031	Shift
10	Grinding No3	-	System check sheet grinding No 3	F-MHM-EMP01-032	Shift
11	All	-	Combustion Air Fan, Coil Car, RGL System, Slab Extension	F-MHM-EMP01-033	Shift
12	All	-	Check sheet Grease system,Temp main gear	F-MHM-EMP01-036	Shift
13	All	-	Check leak hydraulic system.		Shift
14	All	-	Lubricant Leveling of Air Regulator furnace	F-MHM-EMP01-008	Weekly
15	All	-	Lubricant Leveling of Air Regulator mill and coiler	F-MHM-EMP01-008	Weekly
16	Hydraulic system	-	Check sheet Chock assembly machine	F-MHM-EMP01-035	Weekly
17	All	-	Check extinguisher	F-EHSS-001_2008/09	1 month
18	All	-	Get sample of Lubrication and Hydraulic oil	F-MHM-EMP01-010	3Months

	A	P	Plan to action
	B	C	Everything OK
	C	S	Something abnormal
	D	D	Don't action

GJS Quality Steel by Quality People plc

G J Steel Public Co.,Ltd.
358 Moo6, Highway 331, Bowin, Sriracha
Chonburi 20230, Thailand.
Tel 038 345990-99 Fax 038-345 980,038-345 980

Master Maintenance Schedule (MMS)

Plant : Hot Strip Mill
Section : Mechanic

Equipment Status **Running**

Prepare by: Sarayut_Th
Issued Date: 26 / 6 / 2024
Approve by:
Issued Date:

F-EMP01-001_MN-Master Maintenance Schedule (MMS)

July 2024

Item	Main Equipment	Subsidiary Equipment	Work Description	Check List No.	Freq.
1	Oil lube of mill & coler1	-	MLU1 : Lube Oil System for F1-F6 and Coller 1	F-MHM-EMP01-001	Shift
2	Oil lube system Morgoil	-	MLU2 : Lube Oil System for Morgoil Bearings F1-F6	F-MHM-EMP01-002	Shift
3	Hydrostatic system	-	MLU3 : Hydrostatic System for Morgoil Bearings F1-F6	F-MHM-EMP01-003	Shift
4	Hydraulic system	-	High Pressure Hydraulic System	F-MHM-EMP01-004	Shift
5	Hydraulic system	-	Low Pressure Hydraulic System	F-MHM-EMP01-005	Shift
6	Descaling system	-	Descaling Pumps System P1 - P10	F-MHM-EMP01-006	Shift
7	Oil Lube System Coler 2	-	CLU : Lube Oil System for Coler 2	F-MHM-EMP01-007	Shift
8	Grinding No1	-	System check sheet grinding No 1	F-MHM-EMP01-030	Shift
9	Grinding No2	-	System check sheet grinding No 2	F-MHM-EMP01-031	Shift
10	Grinding No3	-	System check sheet grinding No 3	F-MHM-EMP01-032	Shift
11	All	-	Combustion Air Fan, Coil Car, RGL System, Stab Extension	F-MHM-EMP01-033	Shift
12	All	-	Check sheet Grease system,Temp main gear	F-MHM-EMP01-036	Shift
13	All	-	Check leak hydraulic system		Shift
14	All	-	Lubricant Leveling of Air Regulator furnace	F-MHM-EMP01-008	Weekly
15	All	-	Lubricant Leveling of Air Regulator mill and coler	F-MHM-EMP01-009	Weekly
16	Hydraulic system	-	Check sheet Chock assembly machine	F-MHM-EMP01-035	Weekly
17	All	-	Check extinguisher	F-EHSM-001_200908	1 month
18	All	-	Get sample of Lubrication and Hydraulic oil	F-MHM-EMP01-010	3Months

Item	Mon 1	Tue 2	Wed 3	Thu 4	Fri 5	Sat 6	Sun 7	Mon 8	Tue 9	Wed 10	Thu 11	Fri 12	Sat 13	Sun 14	Mon 15	Tue 16	Wed 17	Thu 18	Fri 19	Sat 20	Sun 21	Mon 22	Tue 23	Wed 24	Thu 25	Fri 26	Sat 27	Sun 28	Mon 29	Tue 30	Wed 31
	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B
1	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P
2	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P
3	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P
4	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P
5	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P
6	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P
7	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P
8	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P
9	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P
10	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P
11	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P
12	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P
13	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P
14								P							P							P							P		
15								P							P							P							P		
16	P							P							P							P							P		
17	P																														
18	P																														

	A	P	Plan to action
	B	G	Everything OK
	C	S	Something abnormal
	D	D	Don't action
		B	No action because have more priority work

GJS Quality Steel by Quality People plc

G J Steel Public Co.,Ltd.
358 Moo6, Highway 331, Bowin, Sriracha
Chonburi 20230, Thailand.
Tel 038 345990-99 Fax 038-345 980,038-345 980

Master Maintenance Schedule (MMS)

Plant : Hot Strip Mill
Section : Mechanic

Equipment Status **Running**

Prepare by: Sarayut_Th
Issued Date: 29 / 7 / 2024
Approve by:
Issued Date:

F-EMP01-001_MN-Master Maintenance Schedule (MMS)

Aug 2024

Item	Main Equipment	Subsidiary Equipment	Work Description	Check List No.	Freq.
1	Oil lube of mill & coler1	-	MLU1 : Lube Oil System for F1-F6 and Coller 1	F-MHM-EMP01-001	Shift
2	Oil lube system Morgoil	-	MLU2 : Lube Oil System for Morgoil Bearings F1-F6	F-MHM-EMP01-002	Shift
3	Hydrostatic system	-	MLU3 : Hydrostatic System for Morgoil Bearings F1-F6	F-MHM-EMP01-003	Shift
4	Hydraulic system	-	High Pressure Hydraulic System	F-MHM-EMP01-004	Shift
5	Hydraulic system	-	Low Pressure Hydraulic System	F-MHM-EMP01-005	Shift
6	Descaling system	-	Descaling Pumps System P1 - P10	F-MHM-EMP01-006	Shift
7	Oil Lube System Coler 2	-	CLU : Lube Oil System for Coler 2	F-MHM-EMP01-007	Shift
8	Grinding No1	-	System check sheet grinding No 1	F-MHM-EMP01-030	Shift
9	Grinding No2	-	System check sheet grinding No 2	F-MHM-EMP01-031	Shift
10	Grinding No3	-	System check sheet grinding No 3	F-MHM-EMP01-032	Shift
11	All	-	Combustion Air Fan, Coil Car, RGL System, Stab Extension	F-MHM-EMP01-033	Shift
12	All	-	Check sheet Grease system,Temp main gear	F-MHM-EMP01-036	Shift
13	All	-	Check leak hydraulic system		Shift
14	All	-	Lubricant Leveling of Air Regulator furnace	F-MHM-EMP01-008	Weekly
15	All	-	Lubricant Leveling of Air Regulator mill and coler	F-MHM-EMP01-009	Weekly
16	Hydraulic system	-	Check sheet Chock assembly machine	F-MHM-EMP01-035	Weekly
17	All	-	Check extinguisher	F-EHSM-001_200908	1 month
18	All	-	Get sample of Lubrication and Hydraulic oil	F-MHM-EMP01-010	3Months

Item	Thu 1	Fri 2	Sat 3	Sun 4	Mon 5	Tue 6	Wed 7	Thu 8	Fri 9	Sat 10	Sun 11	Mon 12	Tue 13	Wed 14	Thu 15	Fri 16	Sat 17	Sun 18	Mon 19	Tue 20	Wed 21	Thu 22	Fri 23	Sat 24	Sun 25	Mon 26	Tue 27	Wed 28	Thu 29	Fri 30	Sat 31
	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B	M A B
1	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P P P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P
2	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P P P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P
3	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P P P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P
4	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P P P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P
5	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P P P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P
6	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P P P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P
7	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P P P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P
8	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P P P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P
9	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P P P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P
10	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P P P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P
11	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P P P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P
12	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P P P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P
13	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P P P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P	P P P	P O P	P O P	P O P	P O P	P O P	P P P
14					P							P							P							P					
15					P							P							P							P					
16					P							P							P							P					
17					P																										
18																															

	A	P	Plan to action
	B	G	Everything OK
	C	S	Something abnormal
	D	D	Don't action

เอกสารแนบที่ 9

เอกสารประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย

อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ประกาศความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ฉบับที่ 4/2566
เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามที่คณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามประกาศความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานฉบับที่ 4/2564 ได้หมดวาระลงในวันที่ 24 มีนาคม 2566 บริษัทฯจึงประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานชุดใหม่ เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยมีรายชื่อดังต่อไปนี้

1. นายสุดชาย	วิสุทธิธรรม	Chief Production Officer	ประธานคณะกรรมการฯ
2. นายสืบศักดิ์	ชนะชัยสุวรรณ	GM – Environmental Health & Safety	รองประธานกรรมการฯ
3. นายภาสกร	ใจเย็น	Supervisor - Melt Shop	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
4. นายทัศนัย	สิทธินิสัยสุข	Supervisor - Caster	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
5. นายวีระพงษ์	อู่พิทักษ์	Supervisor - Refractory	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
6. นายพิสุทธิ์	มุ่งหาดี	Supervisor - Roll Shop	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
7. นายจเรศักดิ์	ทองดุ้ย	Supervisor - Electrical Maintenance	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
8. นายนพดล	ภูมิวัชรพล	Supervisor - Electrical Maintenance	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
9. นายสมภพ	แสงทอง	Supervisor - Operation	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
10. นายวิหาร	ภักดีงาม	Supervisor - Electrical Services	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
11. นายประกิต	ตันตินวงศ์	Supervisor - Sub-Raw Materials	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
12. นางธุระทันศรี	สุภรินทร์	Supervisor - Logistics Administration	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
13. นายเกียรติยศ	สายโสภา	Supervisor - Mechanical Laboratory	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
14. น.ส.สายฝน	วรณัฏฐพล	Supervisor - Costing	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
15. นายอิสระ	ตลึงจิตร	Supervisor - System Developer	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
16. นายวสันต์	ตันยิกุล	Technician 4 - LHF	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
17. นายธนาคาร	โลหะสาร	Technician 4 - Mold & Segment	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
18. นายเสกสรรค์	ขันคูณ	Technician 1 - Lining	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
19. นายเฉลิมพล	แสงหิรัญ	Technician 3 - Roll Shop	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
20. นายขวัญชัย	ขุ้นเกษา	Technician 4 – Mechanical Maintenance	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
21. นายศักดา	กันภัย	Technician 4 - Mechanical Maintenance	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
22. นายโสภณ	สังข์แสง	Technician 4 - Workshop	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
23. นายสุนทร	เกิดจันทึก	Technician 2 - Operation	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
24. นายสัตตบุษย์	เชิดชู	Officer 2 - Spare Part	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
25. นางภชสร	เทพสมบูรณ์	Officer 4 - Truck Scheduler	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
26. น.ส.เบญจวรรณ	คงบำรุง	Technician 4 - Production Planning	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง

GJS
Quality Steel by Quality People
บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)
G J Steel Public Company Limited
ทะเบียนเลขที่ 0107538000401

27. น.ส.รวีวรรณ	ทองสังข์	Technician 4 - Chemical Laboratory	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
28. น.ส.พรชนก	กำปั่นนาค	Officer 4 - Accounts Payable (A/P)	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
29. น.ส.วิไลลักษณ์	ฐิตโชตินิมิต	Officer 3 - Sub Raw, Operating, Consumable	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
30. นายดนุพงษ์	อุปมา	Officer 4 - Security	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
31. น.ส.นิรมล	ธรรมาเจริญราช	Supervisor - Safety	กรรมการและเลขานุการ

โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. เข้าร่วมประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง
   - กรรมการผู้แทนนายจ้าง หากไม่สามารถเข้าร่วมประชุมได้ ต้องมอบหมายตัวแทนให้เข้าร่วมประชุมแทน
   - กรรมการผู้แทนลูกจ้างหากไม่สามารถเข้าร่วมประชุมได้ ต้องแจ้งหัวหน้างานเพื่อมอบหมายพนักงานในหน่วยงานเดียวกัน ให้เข้าร่วมประชุมแทน
2. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อนายจ้าง
3. เข้าร่วมประชุมสอบสวนอุบัติเหตุที่มีการบาดเจ็บถึงขั้นหยุดงาน หรืออุบัติเหตุร้ายแรง และจัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงาน เสนอต่อนายจ้าง
4. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
5. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
6. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
7. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
8. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
9. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
10. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
11. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง

สำนักงานใหญ่ : 88 ปาโซ่ ทาวเวอร์ ชั้น 24 ถนนสีลม แขวงสุริยวงศ์ เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทร (66) 02-267-8222 แฟ็กซ์ (66) 02-267-9048-9
Head Office : 88 PASO Tower, 24th Floor, Silom Road, Suriyawong, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand Tel: (66) 02-267-8222 Fax: (66) 02-267-9048-9
โรงงาน : นิคมอุตสาหกรรมอินทรีย์ดิจิเอนด์ ชลบุรี 1 เลขที่ 358 หมู่ 6 ถนนทางหลวง 331 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา ชลบุรี 20230 โทร (66) 038-345-950 แฟ็กซ์ (66) 038-345-693
Factory : WHA Chonburi Industrial Estate 1, 358 Moo 6, Highway 331, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230, Thailand Tel: (66) 038-345-950 Fax: (66) 038-345-693

12. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
13. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ให้คณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ปฏิบัติหน้าที่ตั้งแต่วันที่ 25 มีนาคม 2566 จนถึงวันที่ 24 มีนาคม 2568

ประกาศ ณ วันที่ 24 มีนาคม 2566

(ลงชื่อ).....

(นายบัณฑูรย์ จุ้ยเจริญ)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร

เอกสารแนบที่ 10

สรุปสถิติอุบัติเหตุ

รายงานประชุมสอบสวนวิเคราะห์อุบัติเหตุ

กรณี พนักงานเสียหลักตกจาก Saddle Exit PPPL ขณะรัด Coil ทำให้ได้รับบาดเจ็บ

วันที่ 10 เมษายน 2566 เวลา 13.00 – 14.20 น. สถานที่ห้องประชุม HSM

ผู้เข้าร่วมประชุม

1.	คุณกิตติวัฒน์	แสงสว่าง	ประธานการประชุม/ General Manager- Production
2.	คุณสุดชาย	วิสุทธิธรรม	ประธาน คปอ./ Chief Production Officer
3.	คุณนฤนาท	สุขประเสริฐ	ผู้จัดการแผนก/ Department Manager – HSM & FM
4.	คุณณัตติพงศ์	อุดมกิจ	ผู้ช่วยผู้จัดการแผนก/ Asst. Department Manager – HSM & FM
5.	คุณสราวุธ	ศรีบุระ	หัวหน้างาน/ Supervisor-Finishing
6.	คุณชลิต	ป้องกัน	หัวหน้างาน/ Supervisor- Finishing
7.	คุณวุฒิชัย	พรหมภักษร	หัวหน้างาน/ Supervisor- Finishing
8.	คุณภาสกร	ใจเย็น	กรรมการความปลอดภัยผู้แทนนายจ้าง
9.	คุณประกิต	ตันตินวงศ์	กรรมการความปลอดภัยผู้แทนนายจ้าง
10.	คุณทัศนัย	สิทธินิสัยสุข	กรรมการความปลอดภัยผู้แทนนายจ้าง
11.	คุณพิสุทธิ์	มุ่งหาดี	กรรมการความปลอดภัยผู้แทนนายจ้าง
12.	คุณสมภพ	แสงทอง	กรรมการความปลอดภัยผู้แทนนายจ้าง
13.	คุณอิสระ	ตลึงจิตร	กรรมการความปลอดภัยผู้แทนนายจ้าง
14.	คุณวิไลลักษณ์	ฐิตโชตินิมิต	กรรมการความปลอดภัยผู้แทนลูกจ้าง
15.	คุณพรชนก	กำปั่นนาค	กรรมการความปลอดภัยผู้แทนลูกจ้าง
16.	คุณดนุพงษ์	อุปมา	กรรมการความปลอดภัยผู้แทนลูกจ้าง
17.	คุณภชสร	เทพสมบูรณ์	กรรมการความปลอดภัยผู้แทนลูกจ้าง
18.	คุณสัคดบุษย์	เชิดชู	กรรมการความปลอดภัยผู้แทนลูกจ้าง
19.	คุณกฤตพร	พราหมณ์แก้ว	ผู้สัมภาษณ์/Department Manager – EHS
20.	คุณนิรมล	ธรรมาเจริญราช	ผู้สัมภาษณ์และบันทึกการประชุม/ Supervisor - Safety

รายละเอียดเหตุการณ์

เมื่อวันที่ 6 เมษายน 2566 เวลาประมาณ 02.17 น. นายอภิชาติ นามวิเศษ รหัสพนักงาน 60075 เข้ามาปฏิบัติงานในช่วงกะดึก (00.00-8.00น.) แทนนายมงคล โชตินอก ที่ลาหยุด โดยพนักงานรับหน้าที่เป็น Exit Floor operator ควบคุมการนำ Coil ออกจากเครื่อง และควบคุม Coil car ให้ยก coil ไปวางในตำแหน่งรัดสาย Stapping ขณะนั้นมีผู้รับเหมาบริษัท เจริญค้ำคูณ 1 คน ทำหน้าที่รัด Coil อยู่ที่ Saddle Exit PPPL ซึ่งเป็นพนักงานใหม่ ขณะนั้น มี Coil รอให้เครนทำการยก 1 ลูก และ Coil ที่กำลังรัดสาย 1 ลูก และมี Coil รอออกจากเครื่องจักรอีก 1 ลูก ขณะนั้น ผู้รับเหมาบริษัท เจริญค้ำคูณ ยังรัด coil ไม่เสร็จ นายอภิชาติ จึงไปช่วยรัด Coil ด้วย ขณะที่นายอภิชาติ ปฏิบัติงาน ได้ยืนอยู่ในตำแหน่งทางซ้ายมือของผู้รับเหมาฯ นายอภิชาติเห็นว่าพนักงานเจริญค้ำคูณ กำลังรัด Coil อยู่ข้างขวามือของตนเอง นายอภิชาติจึงถือสายรัด Strap ด้วยมือทั้ง 2 ข้างเพื่อข้ามไปรัด coil อีกฝั่ง มีขั้นตอนการทำงานดังนี้

1. มือซ้ายและขวา จับสาย Strap เพื่อเตรียมนำไปคล้องที่ coil

2. ก้าวเท้าขวา และซ้ายขึ้นเหยียบบริเวณสันขอบ Saddle โดยใช้แขนและมือขวาที่ถือสาย Strap วางทาบบน coil เพื่อประคองตัว
3. ก้าวเท้าซ้ายข้ามไปเหยียบตรงสันขอบ Saddle อีกด้าน และพยายามหมุนตัวเพื่อจะไปยืนบนพื้นปฏิบัติงาน
4. เสียการทรงตัว จึงใช้มือจับยึดขอบcoil แต่ไม่อยู่
5. กระโดดถอยหลังลงจาก Saddle ที่ระดับความสูงประมาณ 1.5 เมตร ลงมาด้านล่าง
6. พนักงานมีอาการบาดเจ็บที่ส้นเท้าซ้าย จึงเรียกผู้รับเหมาฯ แล้วแจ้งให้พนักงานและคุณชลิต หัวหน้ากะรับทราบ
7. หัวหน้างานโทรแจ้งศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน เพื่อเรียกรถพยาบาลเข้ามาช่วยเหลือเบื้องต้น

เมื่อพยาบาลตรวจดูอาการ พบการบาดเจ็บ ปวด บวมที่ข้อเท้าซ้าย และมีแผลเปิดเป็นรูที่ขาขวาจากการไปกระแทกกับขอบรั้วด้านล่าง เมื่อปฐมพยาบาลแล้วจึงนำส่งนายอภิชาติไปรักษาต่อที่โรงพยาบาลพญาไท ศรีราชา แพทย์เย็บแผลเปิดที่ขาขวาจำนวน 2 เข็ม ผลเอกเรย์ พบกระดูกส้นเท้าซ้ายแตก แพทย์ใส่เฝือกดามไว้และดูอาการ 1 คืน ทำการนัดผ่าตัดภายหลังเนื่องจากยังมีอาการปวดบวม โดยนัดผ่าตัดวันที่ 12 เมษายน 2566 เบื้องต้นให้หยุดงาน 3 เดือน (6 เมษายน – 4 กรกฎาคม 2566)

หมายเหตุ พนักงานมีน้ำหนักตัวประมาณ 80 กิโลกรัม

จากการตรวจสอบพบว่าขณะปฏิบัติงาน พบข้อมูลเพิ่มเติมดังนี้

- พนักงานสวมรองเท้าผ้าใบ ไม่สวมหมวกนิรภัย ไม่สวมแว่นตานิรภัย สวมเสื้อแขนสั้น
- วันเกิดเหตุเป็นวันหยุดประจำสัปดาห์ของพนักงาน แต่เนื่องจากมีเพื่อนร่วมงานลางาน พนักงานผู้บาดเจ็บ จึงมาทำงานแทนในกะดึก เวลา 00.00-8.00 น.
- พนักงานเข้ามาโรงงานตั้งแต่เวลา 19.33 น. ระหว่างรอการทำงานพนักงานได้พักผ่อนอยู่ในตู้สำนักงาน เมื่อถึงเวลาปฏิบัติงาน จึงออกไปทำงานโดยมีหัวหน้างานมาเรียกออกไป
- การปฏิบัติในช่วง 1 สัปดาห์ก่อนเกิดอุบัติเหตุ
  - 27 มีนาคม 2566 เวลา 07.00-16.00 น.
  - 28 มีนาคม -1 เมษายน 2566 ลาหยุดงาน
  - 2 เมษายน 2566 เวลา 07.00-16.00 น.
  - 3 เมษายน 2566 เวลา 07.00-00.00 น.
  - 4 เมษยน 2566 เวลา 07.00-00.00 น.
  - 5 เมษายน 2566 หยุด
  - 6 เมษายน 2566 เวลา 00.00-02.30 น.
- ในวันเกิดเหตุพนักงานเข้ามาที่โรงงาน ตั้งแต่ 19.33 น. และขอนอนพักผ่อนในห้องพักที่แผนก เมื่อถึงเวลาทำงานกะดึก หัวหน้างานได้ปลุกให้มาเข้าทำงานตามปกติ

หลังเกิดเหตุ มีการหยุดกระบวนการผลิต และแก้ไขสภาพพื้นที่ทำงานโดยการทำรั้วป้องกันตก จากนั้น เปลี่ยนวิธีปฏิบัติงาน โดยให้พนักงานเดินลงบันไดและเดินข้ามฝั่งทางด้านล่าง แทนการเดินข้าม Saddle ไปมา เพื่อป้องกันความเสี่ยงในการตกจากที่ต่างระดับ รวมถึงยกเลิกการเขียนหมายเลข Coil ภายในรู coil จนกว่าจะหาวิธีที่ปลอดภัยได้

<u>ความรุนแรง/ความเสียหาย</u>

ด้านการผลิต	หยุดผลิต 5.5 ชั่วโมง
ด้านทรัพย์สินของบริษัทฯ	ไม่มี
ด้านบุคคล	กระดูกส้นเท้าซ้ายแตกร้าว และแผลเปิดที่ขาขวาเย็บ 2 เข็ม แพทย์ให้หยุดงาน 3 เดือน

<u>ภาพพื้นที่เกิดเหตุและการบาดเจ็บ</u>

พื้นที่ปฏิบัติงานที่ระดับความสูงประมาณ 1.5 เมตร ไม่มีรั้ว ราวกันตก

<u>สาเหตุ และมาตรการแก้ไขและป้องกัน</u>

สาเหตุ	มาตรการแก้ไข และป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ / กำหนดแล้วเสร็จ
1. จากการกระทำที่ไม่ปลอดภัยดังนี้	<u>มาตรการแก้ไขที่ดำเนินการทันที</u>	
1.1 พนักงานถือสาย Strap ด้วย 2 มือ 2 ข้างและเดินข้ามเครื่องจักรในพื้นที่คับแคบ ไม่มีที่จับยึด ทำให้เสียการทรงตัวและพลัดตกจากที่ต่างระดับ 1.2 พนักงานไม่สวมใส่ PPE ขณะปฏิบัติงาน ได้แก่ หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แว่นตานิรภัยและอุปกรณ์ป้องกันการบาดที่แขน	1.กำหนดข้อห้าม " ห้ามพนักงานข้ามฝั่งบนพื้นที่รัดคอยล์โดยการเดินข้าม Saddle" ต้องเดินขึ้นและลงโดยใช้บันไดเท่านั้น 	7 เม.ย. 2566 คุณนฤนาท

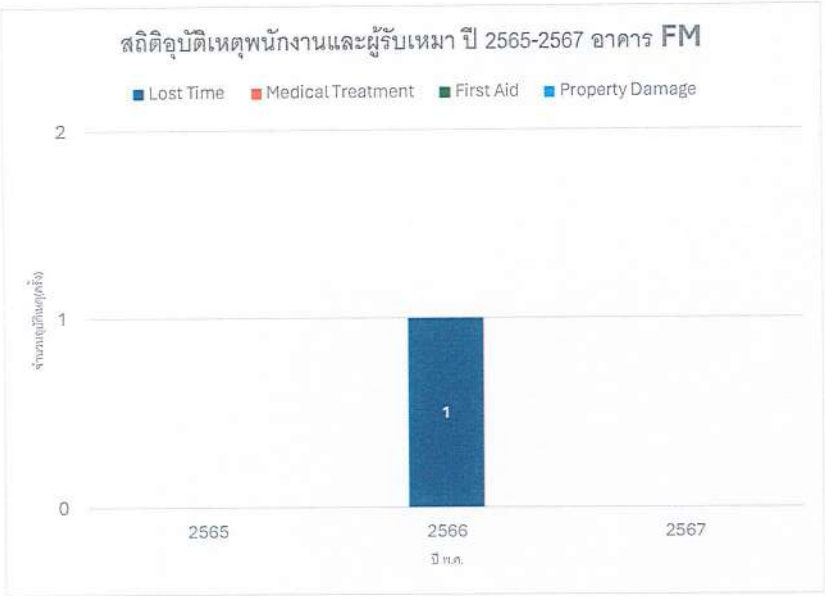
สาเหตุ	มาตรการแก้ไข และป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ / กำหนดแล้วเสร็จ
1.3 พนักงานอ่อนเพลียสะสมจากการปฏิบัติงานล่วงเวลา 2. สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย เนื่องจากพื้นที่รัดคอยล์ มีระดับความสูง 1.5 เมตร พื้นที่ปฏิบัติงานคับแคบ ไม่มีรั้วป้องกันตก	2. ปรับวิธีปฏิบัติงาน การปฏิบัติงานรัดคอยล์ ต้องใช้สองคน โดยให้ยืนคนละด้าน เพื่อทำการรัดคอยล์	7 เม.ย. 2566 คุณนฤนาท
	3. จัดทำรั้วกั้นกันตกอย่างแข็งแรง และจดทำบันไดที่มีราวจับครบถ้วน	6 เมษายน 2566 คุณสราวุธ& RTM
	4. ยกเลิกการเขียนหมายเลขคอยล์ในวงด้านในเพื่อลดความเสี่ยงจากการยืนในพื้นที่จำกัด จนกว่าจะมีมาตรการที่ปลอดภัยกว่า	7 เม.ย. 2566 คุณนฤนาท
	5. สื่อสารอันตรายจากการทำงานและวิธีการทำงานใหม่ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบทันที	7 เม.ย. 2566 คุณสราวุธ
	6. กำหนด PPE สำหรับลักษณะนี้ ต้องประกอบด้วย หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย กระบังหน้า ปลอกแขน หรือต้องสวมเสื้อแจ็คเก็ต	7 เม.ย. 2566 คุณสราวุธ
	มาตรการแก้ไขระยะยาว	
	1. ทบทวนวิธีการปฏิบัติงานรัดคอยล์ที่มีอยู่ ปรับปรุงวิธีการทำงานให้มีความปลอดภัย ชัดเจนในการปฏิบัติทั้งกรณีที่ใช้ 1 คน และ 2 คน ทำงานรัดคอยล์ รวมถึงจัดอบรมให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบและตรวจสอบให้มีการปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง	10 พ.ค.2566 คุณสราวุธ
	2. มอบหมายให้หัวหน้างานตรวจสอบความพร้อมของพนักงานก่อนเริ่มงานทั้งเรื่องการแต่งกาย การสวมใส่ PPE สภาพความพร้อมของผู้ปฏิบัติงาน โดยให้รายงานในกลุ่มไลน์ทุกกะ ขยายผลไปยังพื้นที่ HSM และ RSH	8 เม.ย.2566 คุณนฤนาท
	3. ขยายพื้นที่ Exit PPPL ให้มีขนาดกว้างขึ้น และทำพื้นที่ที่สามารถเดินได้โดยรอบ Saddle เพื่อความปลอดภัยและสะดวกในการปฏิบัติงานรัดสาย Strap และเขียนหมายเลขคอยล์	10 มิถุนายน 2566 คุณสราวุธ

.....

(นางสาวนิรมล ธรรมาเจริญราช)
ผู้บันทึกการประชุม

.....

(นายกิตติวัฒน์ แสงสว่าง)
ประธานการประชุม



* กราฟแสดงสถิติอุบัติเหตุพนักงานและผู้รับเหมา อาคาร FM ตั้งแต่ปี 2565-2567